

Gebrauchs- und Montageanleitung

S401

Thermischer Massendurchflussmesser (Einstechsensor)



.SUO

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank, dass Sie sich für eines unserer Produkte entschieden haben.

Lesen Sie die Gebrauchs- und Montageanleitung sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch, falsche Montage oder falsche Bedienung verursacht werden.

Sollte das Gerät auf eine andere Art und Weise, wie in der Anleitung beschrieben, benutzt werden, entfällt die Garantie und der Hersteller wird von jeglicher Haftung ausgeschlossen.

Das Gerät ist ausschließlich für den beschriebenen Zweck bestimmt und darf nur dafür verwendet werden.

SUTO iTEC GmbH bietet keine Garantie für andere Anwendungen.

Inhaltsverzeichnis 1 Sicherheitshinweise......4 2 Registrierte Marken......7 4 Features......8 5 Technische Daten......9 5.1 Allgemein9 5.3 Signalausgänge......10 5.5 Volumenstrombereiche......11 6 Technische Zeichnung......13 7 Bestimmung des Einbauortes......14 7.1 Einlass und Auslass Rohrabschnitt......14 8 Sensor Installation16 8.1 Anforderungen an die Installation......16 8.2.1 Ermittlung der Einstechtiefe......17 8.2.3 Die Demontage20 8.3.1 M12-Anschlussstifte......21 8.3.2 Ethernet-Verbindung......23 9 Signalausgänge.......25 9.1 Analogausgang.......25 9.2 Pulsausgang.......26 9.2.1 Impuls-Verbindungsdiagramm......27 9.2.2 Anschluss Pulsausgang(A1413)......28 9.3 Modbus Schnittstelle29 9.3.1 Modbs-Informationen......29 9.3.2 Modbus/RTU-Geräte an einen Master anschließen......31 9.4 M-Bus output......35 10 Konfiguration......36 10.1 Nutzung der Service-App S4C-FS......36 10.2 Sensordisplay verwenden (optional)......37 10.2.1 Startvorgang.......37 10.2.2 Menu map.......40 11 Kalibrierung.......42 12 Wartung42 13 Entsorgung.......42



1 Sicherheitshinweise



Bitte überprüfen Sie ob diese Gebrauchsanleitung dem Geräte-Typ entspricht.

Bitte beachten Sie in dieser Anleitung alle angegeben Hinweise. Sie beinhaltet wesentliche Informationen, welche bevor und während der Installation, im Betrieb und bei Wartungsarbeiten beachtet werden müssen. Daher ist die Bedienungsanleitung von den

beachtet werden müssen. Daher ist die Bedienungsanleitung von den Technikern wie auch von dem verantwortlichen Betreiber / Fachpersonal sorgfältig zu lesen.

Die Bedienungsanleitung muss jederzeit und in unmittelbarer Nähe des Einsatzortes verfügbar sein. Im Falle von Unklarheiten oder Fragen bezüglich der Bedienungsanleitung oder dem Gerät, kontaktieren Sie bitte den Hersteller.



WARNUNG!

Druckluft!

Jeglicher Kontakt mit schnell entweichender Druckluft oder berstenden Anlageteilen kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen!

- Überschreiten Sie nicht den maximal erlaubten Druckbereich (siehe Sensoretikett).
- Benutzen Sie ausschließlich druckfestes Installationsmaterial.
- Verhindern Sie, dass Personen von entweichender Druckluft oder von berstenden Anlagenteile getroffen werden können.
- Während den Wartungsarbeiten darf kein Druck auf der Anlage herrschen.



WARNUNG!

Netzspannung!

Jeglicher Kontakt mit unter Spannung stehenden Teilen kann einen elektrischen Schlag mit schweren Verletzungen oder den Tod zur Folge haben.

- Beachten Sie alle geltenden Vorschriften für elektronische Installationen.
- Während den Wartungsarbeiten muss sich das Gerät im spannungsfreien Zustand befinden.



• Alle elektronischen Arbeiten dürfen nur von befugtem Fachpersonal durchgeführt werden.



VORSICHT! Unzulässige Betriebsparameter!

Bei Über- oder Unterschreitung der Parameter besteht Gefahr für Mensch und Material und es können Funktions- und Betriebsstörungen auftreten.

- Überschreiten Sie nicht die zugelassenen Betriebsparameter.
- Das Gerät darf nur innerhalb der zulässigen Grenzwerte betrieben werden.
- Über- oder Unterschreiten Sie nicht die zugelassene Lager- und Betriebstemperatur bzw. den Druck.
- Das Gerät sollte regelmäßig gewartet und kalibriert werden (mindestens einmal im Jahr).

Allgemeine Sicherheitshinweise

- Es ist nicht erlaubt das Gerät in explosiver Umgebung zu betreiben.
- Bitte beachten Sie die nationalen Bestimmungen und Sicherheitsvorschriften bevor/während der Installation und im Betrieb.

Hinweis

- Umbauten oder Veränderungen am Gerät sind unzulässig.
- Benutzen Sie bei den Montagearbeiten passendes Werkzeug.



VORSICHT!

Messwerte können fehlerhaft sein! Das Gerät muss korrekt installiert und regelmäßig gewartet werden, sonst kann es zu fehlerhaften Messwerten und Fehlinterpretationen kommen.

- Beachten Sie immer die Flussrichtung bei der Installation des Sensors. Die Richtung ist am Gehäuse angegeben.
- Überschreiten Sie nicht die maximale Betriebstemperatur an der Sensorspitze.
- Vermeiden Sie Kondensation am Sensorelement da dies die Genauigkeit extrem beeinflusst.



Transport und Lagerung

- Stellen Sie sicher, dass die Transporttemperatur vom Sensor ohne Display zwischen -30 °C ... 70 °C und mit Display zwischen -10 °C ... 50 °C liegt.
- Es wird empfohlen den Sensor in der Original-Verpackung zu transportieren.
- Stellen Sie sicher, dass die Lagertemperatur des Sensors zwischen -10 °C ... 50 °C liegt.
- Vermeiden Sie direkte UV- und Sonneneinstrahlung während der Lagerung.
- Während der Lagerung sollte die Luftfeuchtigkeit <90% sein; keine Kondensation.



2 Registrierte Marken

SUTO [®]	Eingetragenes Warenzeichen von SUTO iTEC
MODBUS®	Eingetragenes Warenzeichen von der Modbus Organization, Hopkinton, USA
Android™, Google Play	Eingetragenes Warenzeichen von Google LLC

3 Anwendung

Der S401 ist ein Durchflusssensor der den Verbrauch von Druckluft und Gasen innerhalb der zulässigen Betriebsparameter misst. Diese Parameter können im Kapitel technische Daten gefunden werden.

Der S401 kann folgende Werte für die Druckluft oder das Gas messen:

- Durchflussmenge der Druckluft oder Gase (Standardeinheit: m³/h).
- Gesamtverbrauch (Standardeinheit: m³).

Andere Geräte sind über die Service-App S4C-FS oder das optionale Display konfigurierbar.

Der S401 ist nicht für den explosiven Bereich geeignet. Bitte kontaktieren Sie den Hersteller bei einer Nutzung im explosiven Bereich.

Der S401 wird hauptsächlich in Druckluftsystemen in der Industrie eingesetzt.



4 Features

- Einstechsonde für eine einfache Installation unter Druck.
- Thermischer Massendurchfluss, unabhängig von Druck und Temperatur.
- Schutzart IP65 bietet robusten Schutz in rauer Industrieumgebung.
- Sehr schnelle Reaktionszeit.
- Hohe Genauigkeit und großer Messbereich. Weitere Bereiche auf Anfrage.
- Rohrdurchmesser von 1/2" bis 12". Andere Durchmesser auf Anfrage.
- Das optionale Display direkt am Sensor, zeigt den Durchfluss und den Verbrauch an.
- Verschiedene Optionen für Signalausgänge wie Analog und Puls, Modbus RTU, Modbus TCP oder M-Bus.
- Optional Power over Ethernet (PoE) für den Modbus TCP-Ausgang.



5 Technische Daten

5.1 Allgemein

C€		
Parameter	Standardeinheit Durchfluss: m³/h weitere Einheiten: m³/min, l/min, l/s, cfm, kg/h kg/min, kg/s Einheiten für den Verbrauch: m³, ft³, kg	
Referenzbedingungen	ISO1217 20 °C 1000 mbar (Standardeinheit) DIN1343 0 °C 1013,25 mbar (Normeinheit)	
Messprinzip	Thermischer Massenfluss	
Sensor	Glasbeschichteter widerstandsfähiger Sensor	
Messmedium	Luft, Gas (keine korrosiven Gase)	
Bereichs-Versionen	Standard: 92.7 m/s Max: 185 m/s HS: 220 m/s LR: 1/3 des Standardbereichs Vakuum 1/3 des Standardbereichs	
Betriebstemperatur	-30 140 °C Sonde -30 70 °C Gehäuse -10 50 °C Display (optional)	
Luftfeuchtigkeit des Mediums	< 90%, ohne Kondensation	
Betriebsdruck	Bis zu 5.0 MPa (> 1.6 MPa erfordert Installationsgerät)	
Material Gehäuse	PC + ABS	
Material Schaft, Sensorkopf und Verschraubung	Edelstahl 1.4404 (SUS 316L)	
Schutzklasse	IP65	
Abmessungen	Siehe technische Zeichnung auf der nächsten Seite	
Display (optional)	2.4" Farbdisplay mit Tastatur	
Rohrdurchmesser	½" bis 12" (größere Durchmesser auf Anfrage)	



Einschraubgewinde	G1/2" (ISO 228/1)
	0.9 kg (220 mm Standard) 0.85 kg (160 mm); 0.95 kg (300 mm);1.0 kg (400 mm)

5.2 Elektrische Daten

Stromversorgung	15 30 VDC, 200 mA
	44 57 VDC, 120 mA (PoE)

5.3 Signalausgänge

Analogausgang	Signal: 4 20 mA, isoliert Skalierung: 0 bis max. Durchfluss max. Last: 250R
Impulsausgang	1 Puls pro Verbrauchseinheit, isolierter Schalter; max. 30 VDC; 200 mA (Pulslänge: 10120 ms, in Abhängigkeit von der Verbrauchsrate)
Modbusausgang	Siehe Kapitel 9.3
M-Bus-Ausgang	Siehe Kapitel 9.4

5.4 Genauigkeit

Genauigkeit *	±1.5% vom Messwert ± 0.3% vom Endwert (Optional hohe Genauigkeit: 1% vom Messwert + 0.3% vom Endwert) Temperaturabweichung: 0.05%/K
Spezifizierte Genauigkeit bei	Umgebungs-/ Prozesstemperatur 23 °C ± 3 °C Umgebungs- / Prozessfeuchtigkeit <90% Prozessdruck bei 0.6 MPa
Wiederholgenauigkeit	±0.25% des Messwertes

^{*} Die angegebene Genauigkeit gilt nur innerhalb der minimalen und maximalen Durchflussraten, die in Abschnitt 5.5 auf der nächsten Seite angegeben sind.



5.5 Volumenstrombereiche

Inch	DN	Di (mm)	S401-S (m³/h)	S401-M (m³/h)	S401-H (m³/h)
1/2"	DN15	-	-	-	-
3/4"	DN20	-	-	-	-
1"	DN25	27.3	0.5 147.7	0.6 294.7	0.6 356.9
1¼"	DN32	36.0	0.9 266.3	1.2 531.5	1.2 643.5
11/2"	DN40	41.9	1.2 366.7	1.5 731.9	1.5 886.2
2"	DN50	53.1	2.0 600.1	2.5 1197.6	3 1450.0
21/2"	DN65	68.9	3.5 1026.5	5.0 2048.6	5 2480.4
3"	DN80	80.9	5.0 1424.4	7.0 2842.7	7 3441.9
4"	DN100	100.0	10 2183.3	12 4357.2	12 5275.7
5"	DN125	125.0	13 3419.6	18 6824.4	18 8263.1
6"	DN150	150.0	18 4930.1	25 9838.9	25 11913.1
8"	DN200	200.0	26 8785.6	33 17533.3	42 21229.5
10"	DN250	250.0	40 13743.9	52 27428.5	60 33210.7
12"	DN300	300.0	60 19814.8	80 39544.1	100 47880.4

Anmerkungen:

• Die Messbereiche sind unter folgenden Bedingungen angegeben:

Standard Volumenstrom in Luft

Referenzdruck: 1000 hPa Referenz-Temperatur: +20°C

 Um Durchflussbereiche auf der Grundlage von Rohrgrößen und Referenzbedingungen in Ihrer Anlage zu berechnen, laden Sie das Tool "Durchflussbereichsberechnung" kostenlos von http://www.suto-itec.com herunter und installieren Sie es.



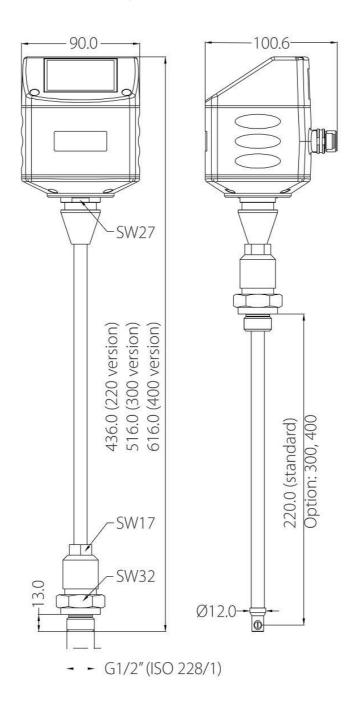
 Um schnell auf die Download-Seite des Tools zu gelangen, geben Sie "flowrange" (ohne Leerzeichen) in das Suchfeld ein und klicken Sie auf das Suchergebnis.



 Der Verbrauchswert (Summenzähler) wird alle 5 Minuten dauerhaft gespeichert. Wenn das Gerät zwischen diesen 5 Minuten ausgeschaltet wird, stellt es den letzten Verbrauchswert wieder her, der im letzten Zyklus gespeichert wurde.



6 Technische Zeichnung





7 Bestimmung des Einbauortes

Um die in den technischen Daten angegebene Genauigkeit zu erreichen, muss der Sensor in der Mitte eines geraden Rohrabschnittes mit ungestörtem Strömungsverhalten eingeführt werden. Ungestörtes Strömungsverhalten wird erzielt, wenn die Abschnitte vor dem Sensor (Einlass) und hinter dem Sensor (Auslass) ausreichend lang, absolut gerade und frei von Hindernissen, wie Kanten, Nahtverbindungen, Kurven etc., sind.

Achten Sie darauf, dass genug Platz für eine angemessene Installation vorhanden ist.



VORSICHT!

Fehlerhafte Messungen sind möglich, wenn der Sensor nicht korrekt installiert ist.

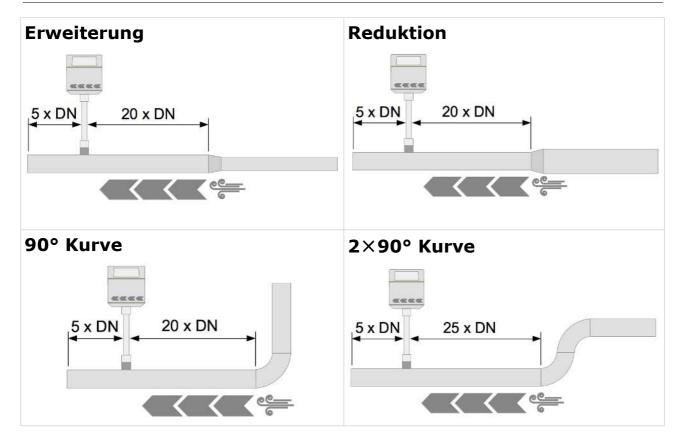
- Achten Sie auf den Bereich des Einlasses und Auslasses.
 Hindernisse können Turbulenzen gegen die Strömungsrichtung wie auch mit der Strömungsrichtung hervorrufen.
- Der Sensor ist nur für den Innenbereich ausgelegt. Bei einer Installation im Außenbereich, muss der Sensor vor Sonneneinstrahlungen und Regen geschützt werden.
- Es wird davon abgeraten, den Sensor unter permanent feuchten Bedingungen zu installieren, wie es für gewöhnlich direkt nach einem Kompressor Auslass der Fall ist.

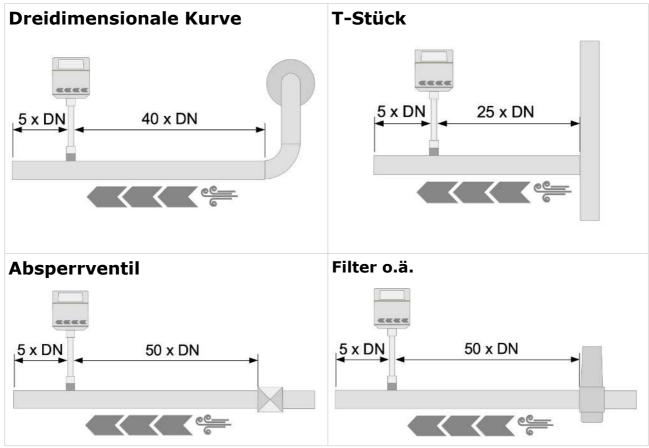
7.1 Einlass und Auslass Rohrabschnitt

Das Messprinzip ist abhängig von den Einlass- und Auslassbedingungen. Deshalb werden für genaue Messungen die folgenden minimalen geraden Rohrabschnitt vor den Einlass und dem Auslass gefordert. Der Sensor sollte immer vor Hindernissen wie Ventile, Filter, Reduktionen o.ä. Eingebaut werden. Grundsätzlich sollte der Sensor so weit wie möglich von jeder Art von Hindernis eingebaut sein.

Hinweis: Bei Kombinationen von nachfolgenden Beispielen muss immer der längste Einlass realisiert werden.









8 Sensor Installation

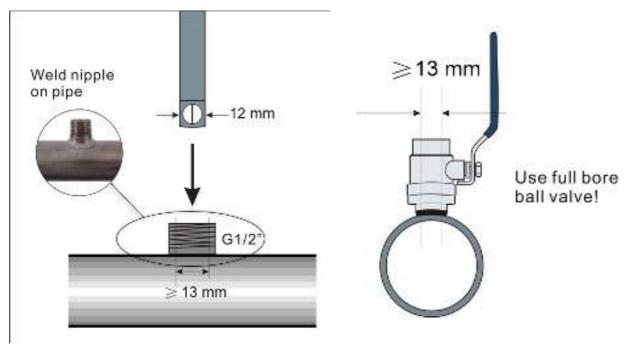
Stellen Sie sicher, dass alle hier aufgelisteten Komponenten mitgeliefert wurden.

Anz.	Beschreibung	Teile Nr.
1	S401 Thermischer	S695 4100
	Massendurchflussmesser	S695 4101
		S695 4102
		S695 4103
1	O-Ring	
1	Ausrichtungsschlüssel	
2	Je nach Bestellung: M12-Stecker or M12 Kabel	Stecker; C219 0059 Kabel: A553 0104/A553 0105/A553 0146
1	Bedienungsanleitung	
1	Kalibrierzertifikat	

8.1 Anforderungen an die Installation

Für die Installation wird ein Kugelhahn oder ein Stutzen benötigt.

- Das Innengewinde muss G 1/2" sein.
- Der Lochdurchmesser muss ≥ 13 mm sein, damit der Sensorschaft eingeführt werden kann.





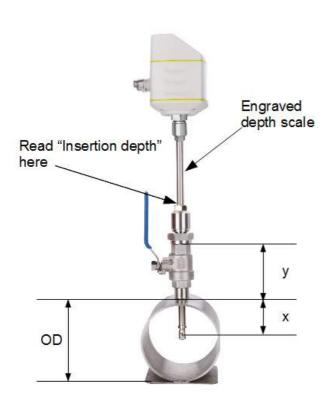
Hinweis: Der Durchflussmesser kann in beliebiger Ausrichtung eingebaut werden (horizontal, vertikal, seitlich und auf dem Kopf stehend). Bitte beachten Sie die benötigten geraden Ein- und Auslaufstrecken, die in Abschnitt 7.1 Einlass und Auslass Rohrabschnitt beschrieben sind.

8.2 Vorgehensweise

Die folgenden Schritte erklären das Vorgehen für eine angemessene Installation.

8.2.1 Ermittlung der Einstechtiefe

Die Sensorspitze muss in der Mitte des Rohres platziert werden. Benutzen Sie hierfür die Skalierung auf dem Schaft. Berechnen Sie die richtige Einstechtiefe wie unten beschrieben.



Insertion depth =
$$x + y$$

$$x = \frac{OD}{2}$$
; OD is Outer Diameter of the pipe y = length of the ball valve

Berechnungsbeispiel: 2" Rohr mit einem 87 mm langen Kugelhahn

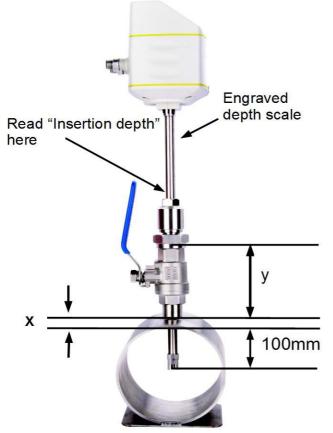
$$OD = 60.3 \text{ mm}$$

 $x = \frac{OD}{2} = \frac{60.3 \text{ mm}}{2} = 30.15 \text{ mm}$
 $y = 87 \text{ mm}$;
Einstechtiefe
= 30.15 mm + 87 mm = 117.15 mm



Bei Rohren größer als 200mm kann der Sensor lediglich mit einer Einstechtiefe von 100mm eingebaut werden. Somit kann ein Sensor für alle Rohrdurchmesser verwendet werden.

ACHTUNG: Diese Methode erfordert entsprechende Einstellungen am Display oder an der Service Software.



Einstechtiefe = x + y + 100

x =Wandstärke des Rohres

y =Länge des Kugelhahnes

Berechnungsbeispiel: 12" Rohr mit einer Wandstärke von 9 mm und einem 87 mm langen Kugelhahn

x = 9 mm; y = 87 mm

Einstechtiefe

 $=9 \,\mathrm{mm} + 87 \,\mathrm{mm} + 100 \,\mathrm{mm} = 196 \,\mathrm{mm}$

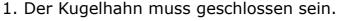


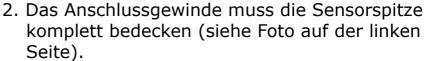
8.2.2 Installation des Sensors





Beachten Sie die Pfeile auf dem Gehäuse so wie auf dem Schaft. Der Sensor muss so ausgerichtet werden, dass die Pfeilrichtung mit der Strömungsrichtung im Rohr übereinstimmt.



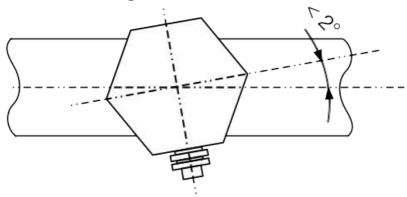


- 3. Legen Sie den O-Ring auf das Gewinde des Kugelhahns bevor Sie den Sensor fest schrauben.
- 4. Schrauben Sie die Anschlussschraube fest auf den Kugelhahn und richten Sie den Sensor nach der Strömungsrichtung aus.
- 5. Öffne Sie den Kugelhahn.
- 6. Schiebe Sie den Sensor vorsichtig mit Hilfe der Skalierung bis zur ermittelten Einstechtiefe.
- 7. Schrauben Sie die Spannhülse am Anschlussgewinde fest, so dass der Sensor nicht mehr durch den Druck, der im Rohr herrscht, bewegt wird aber trotzdem noch manuell bewegt werden kann.
- 8. Kontrollieren Sie, ob der Pfeil auf dem Sensor in die aktuelle Strömungsrichtung zeigt. Benutzen Sie, wenn nötig, den Ausrichtungsschlüssel (die Winkelab-weichung sollte nicht größer als ± 2° sein, siehe hierfür die Abbildung auf der nächsten Seite).
- Kontrollieren Sie nochmals die Einstechtiefe, da der Sensor durch die Druckluft aus der ursprünglichen Position gedrückt werden kann.
- 10. Ziehe Sie nun die Spannhülse mit 20 ... 30 Nm fest.





Maximale Winkelabweichung:

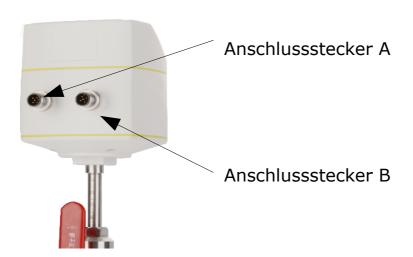


8.2.3 Die Demontage

- 1. Halten Sie den Sensor fest.
- 2. Lösen Sie die Spannhülse an dem Anschlussgewinde.
- 3. Ziehen Sie den Sensorschaft langsam heraus, bis Sie auf der Skalierung den Wert "10" ablesen können.
- 4. Schließen Sie den Kugelhahn.
- 5. Lösen Sie das Anschlussgewinde und entfernen Sie den Sensor.

8.3 Elektronischer Anschluss

Der Durchflusssensor besitzt zwei Anschlussstecker "A" und "B". Mit Hilfe der M12-Stecker können die Kabel mit dem Sensor verbunden werden.

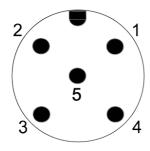


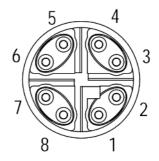


8.3.1 M12-Anschlussstifte

Die folgende Tabelle listet den Typ des M12-Steckers basierend auf der Ausgangsoption auf.

P/N	Ausgabeoption	Steckertyp
A1410	4 20 mA und Impuls	A = M12 (5-pin); B = M12 (5-pin)
A1411	Modbus/RTU	A = M12 (5-pin); B = M12 (5-pin)
A1412	M-Bus output	A = M12 (5-pin); B = M12 (5-pin)
A1413	4 20 mA und Impuls, kompatibel mit S400	A = M12 (5-pin); B = M12 (5-pin)
A1424	Modbus/TCP	A = M12 (5-pin); B = M12 (8-pin X-coded)
A1414	M-Bus + 4 20 mA + Impuls, Pin-kompatibel zu S400	A = M12 (5-pin); B = M12 (5-pin)





Allgemeine Anschlussstifte, männlich Ethernet-Anschlusspins, männlich (Blick auf den Sensorstecker) (Blick auf den Sensorstecker)

Pin-Zuweisung des M12-Steckers

Schnittstelle	Anschluss -stecker	Pin 1	Pin 2	Pin 3	Pin 4	Pin 5
Modbus	А	SDI	-V _B	+V _B	DIR	DIR
(P/N: A1411)	В	GND_{M}	-V _B	+V _B	D+	D-
4 20 mA und Impuls (P/N: A1410)	А	SDI	-V _B	+V _B	DIR	DIR
	В	NC	SW	SW	$+I_{isolated}$	$ extstyle{-} extstyle{I}_{ ext{isolated}}$
M-Bus (P/N: A1412)	А	SDI	-V _B	+V _B	N/A	N/A
	В	N/A	-V _B	+V _B	M-Bus	M-Bus



4 20 mA und	Α	SDI	-V _B	$+V_{_{\mathrm{B}}}$	$+I_{active}$	+P _{active}
Impuls, kompatibel mit S400 (P/N: A1413)	В	NC	-V _B	DIR	SW	SW
Modbus/TCP	Α	SDI	-V _B	+V _B	DIR	DIR
(P/N: A1424)	В	Siehe A	bschnit	tt 8.3.2		
M-Bus + 4 20	Α	SDI	-VB	+VB	$+I_{active}$	$+P_{\text{active}}$
mA + Pulsausgang, Pin-kompatibel zu S400 (P/N: A1414)	В	NA	-VB	+VB	M-Bus	M-Bus
Farbe		Braun	Weiß	Blau	Schwarz	Grau

Legende zur Pin-Zuweisung

SDI	Digitales Signal (interne Nutzung)
-VB	Negative Versorgungsspannung
+VB	Positive Versorgungsspannung
DIR	Durchflussrichtung Eingang (Durchflussrichtungsschalter)
SW	Isolierter Impulsausgangsschalter
$+I_{isolated}$	Positives 4 20 mA signal (isoliert)
$-\mathbf{I}_{isolated}$	Negatives 4 20 mA signal (isoliert)
GND_{M}	Modbus Bezugsmasse
D+	Modbus/RTU Daten +
D-	Modbus/RTU Daten -
M-Bus	M-Bus Daten
$+I_{active}$	Aktives 4 20 mA Signal (bezogen auf -VB)
$+P_{\text{active}}$	Aktiver Impulsausgang (bezogen auf -VB)
NA	Nicht verfügbar



VORSICHT!

Schrauben Sie die M12-Stecker nicht mit zu hohem Kraftaufwand fest, die Pins könnten dadurch beschädigt werden.



8.3.2 Ethernet-Verbindung

Der Sensor kann wie folgt mit Strom versorgt werden:

- · Verwenden des Anschlusses A.
- Über die PoE-Funktion (Power over Ethernet), die in den Ethernet-Anschluss am Anschluss B integriert ist.

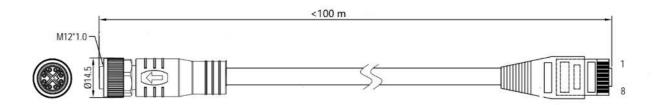
Um das Gerät über PoE mit Strom zu versorgen, wird ein Netzwerk-Switch benötigt, der PoE unterstützt. PoE gibt es in zwei Standards:

- Typ A: Der PoE-Switch versorgt das Gerät über Pair 2 (Pin 1 und Pin 2) und Pair 3 (Pin 3 und Pin 6).
- Typ B: Der PoE-Switch versorgt das Gerät über Pair 1 (Pin 4 und Pin 5) und Pair4 (Pin 7 und Pin 8)

Dieser Sensor unterstützt beide Typen.

Anschlusskabel - M12 X-kodiert auf RJ45

Bei Auswahl von Modbus/TCP als Sensorausgang wird ein 5 m 8-poliges Kabel im Lieferumfang mitgeliefert. Es hat an den Enden die M12- und RJ45-Stecker. RJ45 wird verwendet, um den Sensor an einen PoE-Switch anzuschließen.





Frontansicht des M12-Steckers, weiblich



Die 8-polige Pin/Paar-Belegung auf der RJ45-Seite muss der T568B-Verdrahtungsmethode entsprechen. Der Sensor unterstützt nicht die T568A-Verdrahtungsmethode.

M12 X-coded	RJ45	Signal	Farbcode	Paarbezeich nung
1	1	Tx+ / +VB / -VB	White-Orange (W-O)	Pair 2
2	2	Tx- / +VB / -VB	Orange (O)	Pall 2
3	3	Rx+ / -VB / +VB	White-Green (W-G)	Doin 2
4	6	Rx- / -VB / +VB	Green (G)	Pair 3
5	7	NA / -VB	White-Brown (W-BR)	Pair 4
6	8	NA / -VB	Brown (BR)	Pail 4
7	5	NA/ +VB	White-Blue (W-BL) Pair 1	



9 Signalausgänge

9.1 Analogausgang

Der Analogausgang hat ein 4 ... 20 mA Signal. Dieser Ausgang kann passend zum gewünschten Messbereich skaliert werden. Der Standardbereich ist von 0 ... max. Durchfluss. Im Anhang finden Sie zu verschiedenen Rohrgrößen den entsprechenden Durchfluss. Für andere Messbereiche kontaktieren Sie den Hersteller.

Der S401 kann mit der bidirektionalen Kalibrierung bestellt werden. In diesem Fall ist die Skalierung zwischen Analogausgang und Standardskalierung wie folgt:

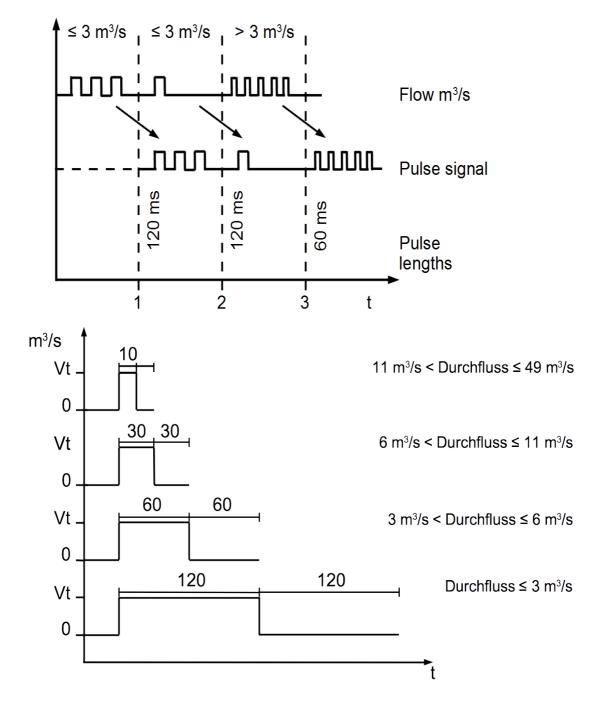
Analogausgang	Standardskalierung
4 mA	Maximum flow reverse
12 mA	Zero flow
20 mA	Maximum flow forward

Die entsprechenden Durchflussmengen zu unterschiedlichen Rohrgrößen können mit dem kostenlosen Tool "Durchflussbereichsrechner" berechnet werden http://www.suto-itec.com. Weitere Informationen finden Sie in Abschnitt 5.5.



9.2 Pulsausgang

Der Sensor sendet einen Impuls pro Verbrauchseinheit. Dieser Impulsausgang kann mit einem externen Impulszähler verbunden werden, um den Gesamtverbrauch zu messen. Die Anzahl von m³ pro Sekunde wird summiert und nach einer Sekunde identifiziert. Die Impulslänge hängt von der Verbrauchsrate ab.





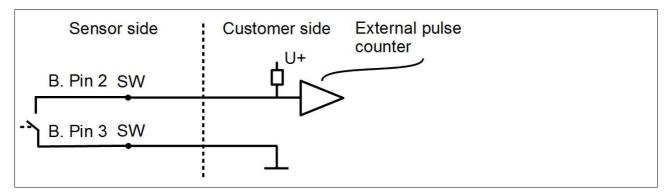
Wenn die Durchflussrate zu hoch ist, ist es für den S401 nicht möglich den Impuls innerhalb der vorgegebenen Einstellungen (ein Impuls pro Verbrauchseinheit) auszugeben. In diesem Fall muss der Impuls über die Servicesoftware oder über ein angeschlossenes Display zu 1 Impuls pro 10 Verbrauchseinheiten oder 1 Impuls pro 100 Verbrauchseinheiten angepasst werden. Wenn beispielsweise 1 Impuls pro 10 m³ eingestellt ist, wird der Sensor nach je 10 m³ einen Impuls aussenden.

Beispiel:

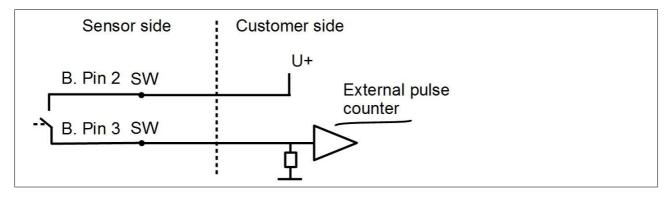
Volumenstrom [m³/s]	Durchflussmenge [m³/h]	Impulslänge [ms]	Max. Verbrauch [m³]
≦ 3	≦ 10800	120	1080
> 3	> 10800	60	2880
>6	> 21600	30	3960

9.2.1 Impuls-Verbindungsdiagramm Impulsausgang P+ (Anschluss A Pin 5)

Variante 1:



Variante 2:

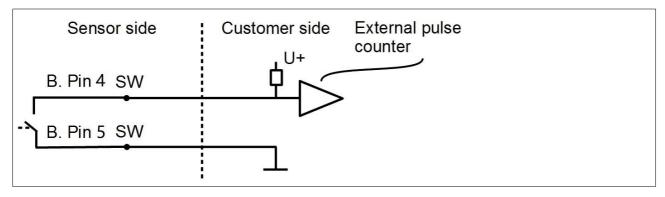




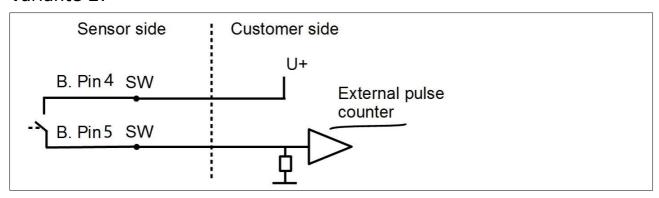
9.2.2 Anschluss Pulsausgang(A1413)

Verwendung des isolierten Impulsschalters (Anschluss B, Pin 4 und 5)

Variante 1:

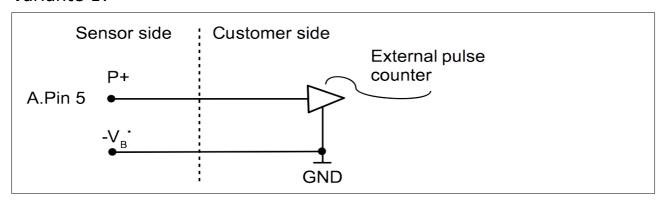


Variante 2:



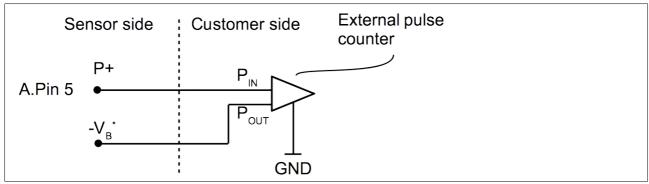
Verwendung des Impulsausgangs P+ (Anschluss A, Pin 5)

Variante 1:





Variante 2:



^{*}GND des externen Impulszählers kann mit -VB des Sensors verbunden sein.

9.3 Modbus Schnittstelle

9.3.1 Modbs-Informationen

Die Standardeinstellungen der Modbus-Schnittstelle sind wie folgt:

Kommunikationsparameter (Modbus/RTU)

Baud rate : 19200

Gerät Adresse : letzte zwei Ziffern der Seriennummer

Framing / parity / : 8, N, 1

stop bit

Reaktionszeit : 1 Sekunde

Ansprechverzögerung: 0 ms Inter-frame Abstand: 7 char

Parameter der Kommunikation (Modbus/TCP)

DHCP : Ja

MAC : Satz ab Werk

IP address : Dynamisch oder statischTeilnetz : Dynamisch oder statischGateway : Dynamisch oder statisch

Zeitüberschreitung : ≥ 200 ms

Antwortnachricht, die das Gerät an den Master zurückschickt:

• Funktionscode: 03



Die Informationen zur Byte-Reihenfolge sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:

Byte	Sequence					
Order	1st	2nd	3rd	4th	Туре	
1-0-3-2	Byte 1 (MMMMMMM*)	Byte 0 (MMMMMMM *)	Byte 3 (SEEEEEE)	Byte 2 (EMMMMMM *)	FLOAT	
1-0-3-2	Byte 1	Byte 0 LSB	Byte 3 MSB	Byte 2	UINT32 INT32	
1-0	Byte 1 MSB	Byte 0 LSB			UINT16 INT16	
1-0	Byte 1 XXX *	Byte 0 DATA			UINT8 INT8	

^{*} S: Vorzeichen, E: Exponent, M: Mantisse, XXX: kein Wert

Erklärungen zur MSB und LSB

MSB MSB steht für Most Significant Byte first (höchstwertiges Byte zuerst) und folgt der Big-Endian-Byte-Order.

Zum Beispiel, wenn das Hauptsystem der Reihenfolge MSB first (Big-Endian) folgt:

Wenn die 4-Byte-Gleitkommazahl vom Slave (Sensor) in der Reihenfolge Byte1-Byte0-Byte3-Byte2 empfangen wird, muss der Master die Byte-Reihenfolge in Byte3-Byte2-Byte1-Byte0 ändern, damit der Wert korrekt angezeigt wird.

LSB steht für Least Significant Byte first und folgt der Little-Endian-Byte-Order.

Wenn z. B. das Hauptsystem der LSB-Reihenfolge (Little Endian) folgt: Wenn die 4-Byte-Gleitkommazahl vom Slave (Sensor) in der Reihenfolge Byte1-Byte0-Byte3-Byte2 empfangen wird, muss der Master die Byte-Reihenfolge in Byte0-Byte1-Byte2-Byte3 ändern, damit der Wert korrekt angezeigt wird.

Hinweis:

- Die Modbus-Kommunikationseinstellungen sowie andere Einstellungen können über die Service-App S4C-FS oder optional am Display geändert werden.
- Im Modbus/TCP-Modus unterstützt ein Slave-Gerät keine gleichzeitigen Verbindungen, da es jeweils nur auf eine Abfragenachricht antworten kann.



Verfügbare Messkanäle (Modbus/RTU und Modbus/TCP)

Kanalname	Auflösung	Format	Länge	Register Adresse
Durchfluss	0.1	FLOAT	4-Byte	6
Verbrauch	1	UNIT32	4-Byte	8
Umgekehrter Verbrauch	1	UNIT32	4-Byte	14
Anzeige der Durchflussrichtung*	1	UNIT32	4-Byte	42

^{*} Der Wert 0 steht für die gleiche Richtung und 1 für die umgekehrte Richtung.

9.3.2 Modbus/RTU-Geräte an einen Master anschließen

Sensoren und Geräte mit einem Modbus/RTU-Ausgang können an ein Modbus-Master-Gerät angeschlossen werden. Dieser Master kann entweder SUTO Displays & Gateways oder ein Modbus/RTU-Master eines anderen Herstellers sein.

Siehe untenstehende Spezifikationen der Modbus/RTU-Verbindungen.

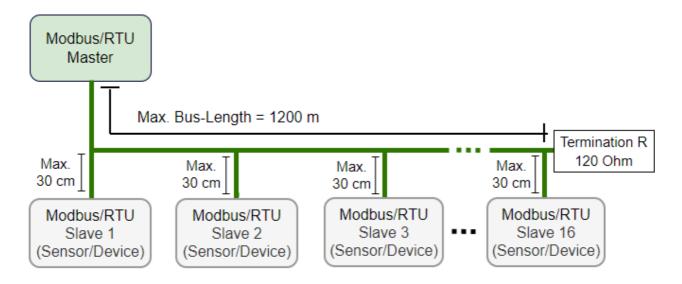
9.3.2.1 Modbus/RTU Kabel-Länge

Eine Modbus/RTU-Busleitung hat Beschränkungen, die nicht überschritten werden dürfen, da sonst die Kommunikation möglicherweise nicht stabil ist.

- Die maximale Gesamtbuslänge darf 1200 m nicht überschreiten.
- Die Stichleitungslänge zu jedem Knoten darf 30 cm nicht überschreiten.

Einzelheiten sind der nachstehenden Abbildung zu entnehmen.





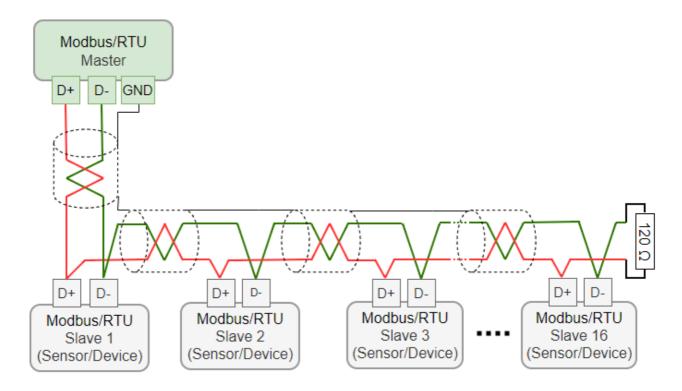
9.3.2.2 Modbus/RTU-Verdrahtung und Kabeltyp

Um eine stabile Kommunikation zu gewährleisten, muss für die Installtion der Modbus/RTU-Kommunikation ein paarweise verdrilltes Buskabel gewählt werden.

- Die Spezifikationen des Buskabels müssen dem EIA485-Standard entsprechen, paarweise verdrillt und abgeschirmt sein, zum Beispiel 2 x 2 x 0,22 mm2, Li-2YCY (A553 0123).
- Der Schirm muss an einem Ende mit dem Master-GND-Anschluss verbunden werden.
- Am Ende des Busses sollte ein 120-Ohm-Widerstand als Abschlusswiderstand platziert werden.

Siehe das folgendes Bild für Details.

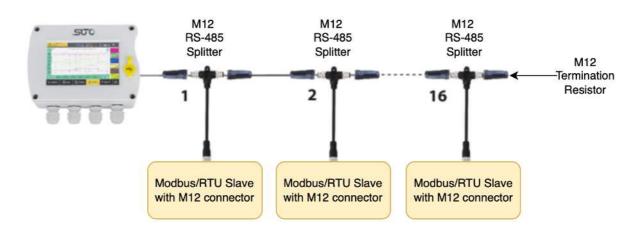




9.3.2.3 Daisy-Chain mit RS-485-Splitter

SUTO-Sensoren mit M12-Steckern können mit Hilfe eines M12-RS-485-Splitters (A554 3310) einfach in eine Modbus/RTU-Verkettung eingebunden werden. Außerdem ermöglicht dies die einfache Platzierung des M12-Abschlusswiderstands (C219 0055) am letzten Splitter in der Bus-Kette.

Siehe untenstehende Beispiele als Referenz.



Verbinden Sie Modbus/RTU-Slaves mit M12-Steckern über M12-RS-485-Splitter zu einer Daisy-Chain.

Der M12-RS-485-Splitter (A554 3310) wird mit zwei zusätzlichen M12-Steckern geliefert, um die Kette einfach zu verdrahten.

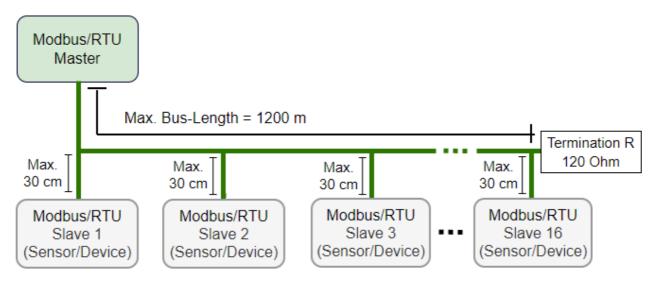


9.3.2.4 Topologie der Modbus/RTU Daisy-Chain

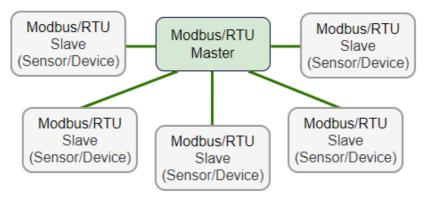
Die empfohlene Bustopologie ist die Verbindung von Sensoren und Geräten in einer Daisy-Chain. Andere Verbindungstopologien werden nicht empfohlen und sollten vermieden werden.

Stellen Sie sicher, dass am Ende der Busleitung ein Abschlusswiderstand von 120 Ohm platziert ist, um Störungen zu vermeiden.

Empfohlener Anschluss von Modbus/RTU Salves in einer Daisy-Chain Topologie.

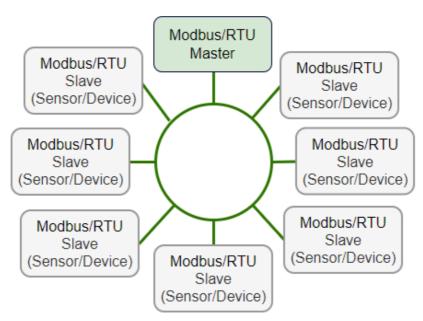


Vermeiden Sie eine Verbindung von Slaves mit dem Master in Ringoder Sterntopologie.



Vermeiden Sie eine Sterntopologie





Vermeiden Sie eine Ringtopologie

9.4 M-Bus output

Communication parameters

Primary Address : 1

Secondary Address : 8-digit serial number of the sensor

Manufacturer Code : 0x15C4

M-Bus version : 1

Baud rate : 2400

Response delay (ms) : 7

Response timeout (ms) : 100 Receive timeout (ms) : 500

Value register

M-Bus Addr.	Description	Data bytes
1	Total consumption	4-byte
2	Flow	4-byte
3	M-Bus status	4-byte



10 Konfiguration

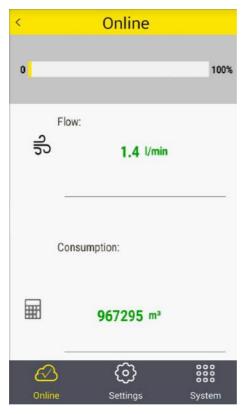
Ändern Sie nach Abschluss der Installation die Sensoreinstellungen bei Bedarf mit einem der folgenden Tools:

- S4C-FS Service-App, am bequemsten
- Sensoranzeige (optional)

10.1 Nutzung der Service-App S4C-FS

S4C-FS ist eine App für Mobiltelefone, mit der Sie Online-Messungen anzeigen und Einstellungen für SUTO-Durchflussmesser drahtlos ändern können.

Laden Sie S4C-FS aus dem Google Play Store oder von der SUTO-Website herunter und installieren Sie es wie alle anderen Apps auf Ihrem Mobiltelefon.



Weitere Informationen zur Beschreibung der Sensoreinstellungen finden Sie in der S4C-FS Bedienungsanleitung, die Sie von unserer Website herunterladen können (Download > Suche: S4C-FS).



10.2 Sensordisplay verwenden (optional)

Die Sensoranzeige ermöglicht Ihnen Folgendes:

- Anzeigen der Online-Durchfluss- und Verbrauchswerte.
- Fehlermeldungen anzeigen.
- Ändern Sie die Sensoreinstellungen.

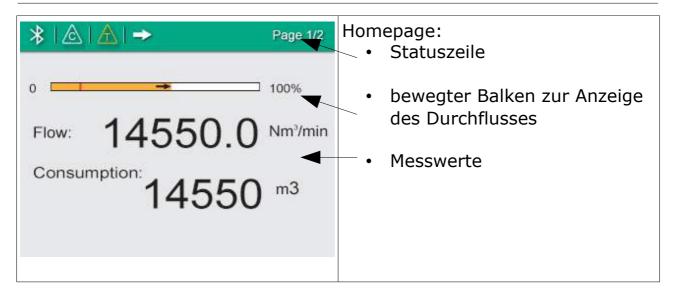


Enter- Taste	Drücken Sie für >3 Sekunden, um in den Konfigurationsmodus zu gelangen. Drücken Sie , um Ihre Auswahl zu bestätigen.
△ Hoch- Taste	Drücken Sie, um ein Parameterelement, ein
Runter- Taste	Eingabefeld auszuwählen oder den Wert anzupassen.

10.2.1 Startvorgang

Sobald der Sensor mit Strom versorgt wird, startet das Display automatisch mit einer Initialisierung. Innerhalb der nächsten acht Sekunden verbindet sich das Display mit dem Sensor und die aktuelle Software Version wird angezeigt. Danach werden die aktuellen Messwerte des Durchflusses und des Verbrauches abwechselnd angezeigt.



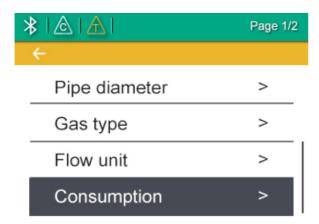


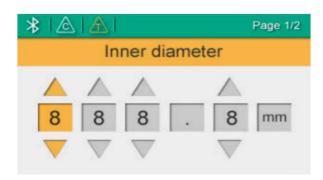
In der Statusleiste angezeigte Symbole

Zeigt den Status oder Warnungen für den Sensor im Betrieb an.

Icon	Beschreibung	Icon	Beschreibung
<u>A</u>	Kalibrierung abgelaufen	A	Drucksensor beschädigt
A	Temperatur über Betriebsbereich	A	Temperatursensor beschädigt
A	Durchfluss über Messbereich	→	Durchflussrichtung
	Druck über Betriebsbereich		



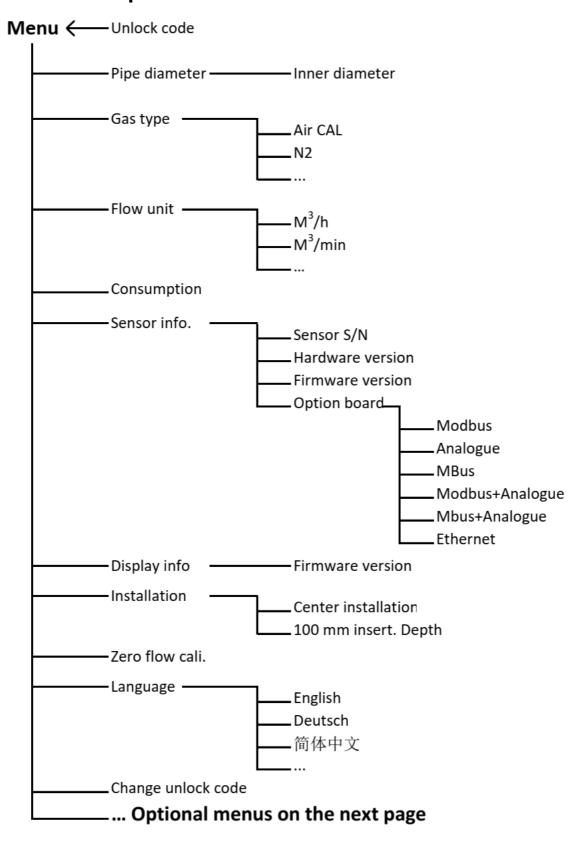




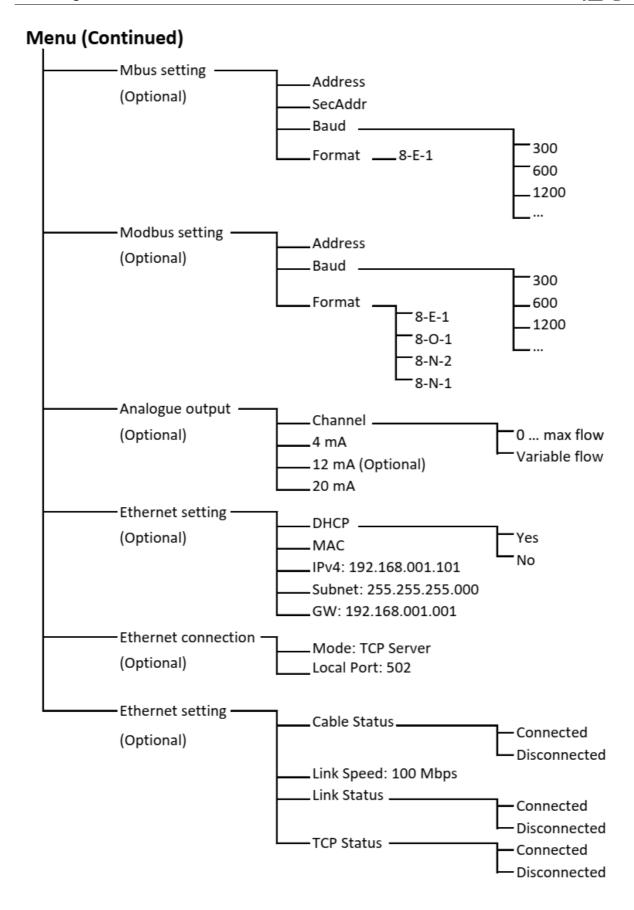
- 1. Drücken Sie die "Enter"-Taste länger als 3 Sekunden, um in den Konfigurationsmodus zu gelangen.
- Geben Sie den Freischaltcode ein: 12 mit den Tasten "Auf" und "Ab" ein und drücken Sie dann zur Bestätigung die Taste "Enter".
- 3. Drücken Sie die Pfeiltaste "Hoch" und "Runter", um die entsprechenden Einstellungen auszuwählen.
- 4. Verwenden Sie die Tasten "Auf" und "Ab", um eine gewünschte Einstellung auszuwählen und ihren Wert anzupassen.
- 5. Drücken Sie die Taste "Enter", um die Änderungen zu bestätigen.



10.2.2 Menu map









11 Kalibrierung

Der Sensor ist ab Werk kalibriert. Das genaue Datum kann dem Kalibrierzertifikat entnommen werden, das mit dem Sensor mitgeliefert wird. Die Genauigkeit des Sensors hängt von den örtlichen Gegebenheiten ab. Parameter wie Öl, hohe Feuchtigkeit oder andere Verunreinigungen können die Kalibrierung beeinflussen und somit auch die Genauigkeit. Wir empfehlen daher, das Gerät jährlich zu kalibrieren. Die Kalibrierung ist kein Bestandteil der Garantieleistungen. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte den Hersteller.

12 Wartung

Bitte benutzen Sie ausschließlich destilliertes Wasser oder Isopropylalkohol um den Sensor zu reinigen.



VORSICHT!

Berühren Sie nicht die Oberfläche der Sensorplatte.

Vermeiden Sie mechanischen Kräfte an der Sensorspitze (z.B. von einem Schwamm oder einer Bürste).

Schicken Sie den Sensor an den Hersteller zurück, falls die Verschmutzung nicht beseitigt werden kann.

13 Entsorgung



Elektronische Geräte sind recycelbar und gehören nicht in den normalen Hausmüll. Der Sensor, die Zubehörteile und dessen Verpackungsmaterial müssen zu Ihren lokalen, gesetzlich festgelegten Anforderungen entsorgt werden. Die Entsorgung kann auch über den Hersteller erfolgen, hierfür kontaktieren Sie bitte den Hersteller.



SUTO iTEC GmbH

Grißheimer Weg 21 D-79423 Heitersheim Germany

Tel: +49 (0) 7634 50488 00

Email: sales@suto-itec.com
Website: www.suto-itec.com

All rights reserved ©

SUTO iTEC (ASIA) Co., Ltd.

Room 10, 6/F, Block B, Cambridge Plaza 188 San Wan Road, Sheung Shui, N.T. Hong Kong

Tel: +852 2328 9782

Email: sales.asia@suto-itec.com
Website: www.suto-itec.com

Modifications and errors reserved S401_im_de_2023-2