www.suto-itec.com

Produktübersicht 2024

Messtechnik für Druckluft, Gase und Flüssigkeiten

Be smart. **Measure it.**

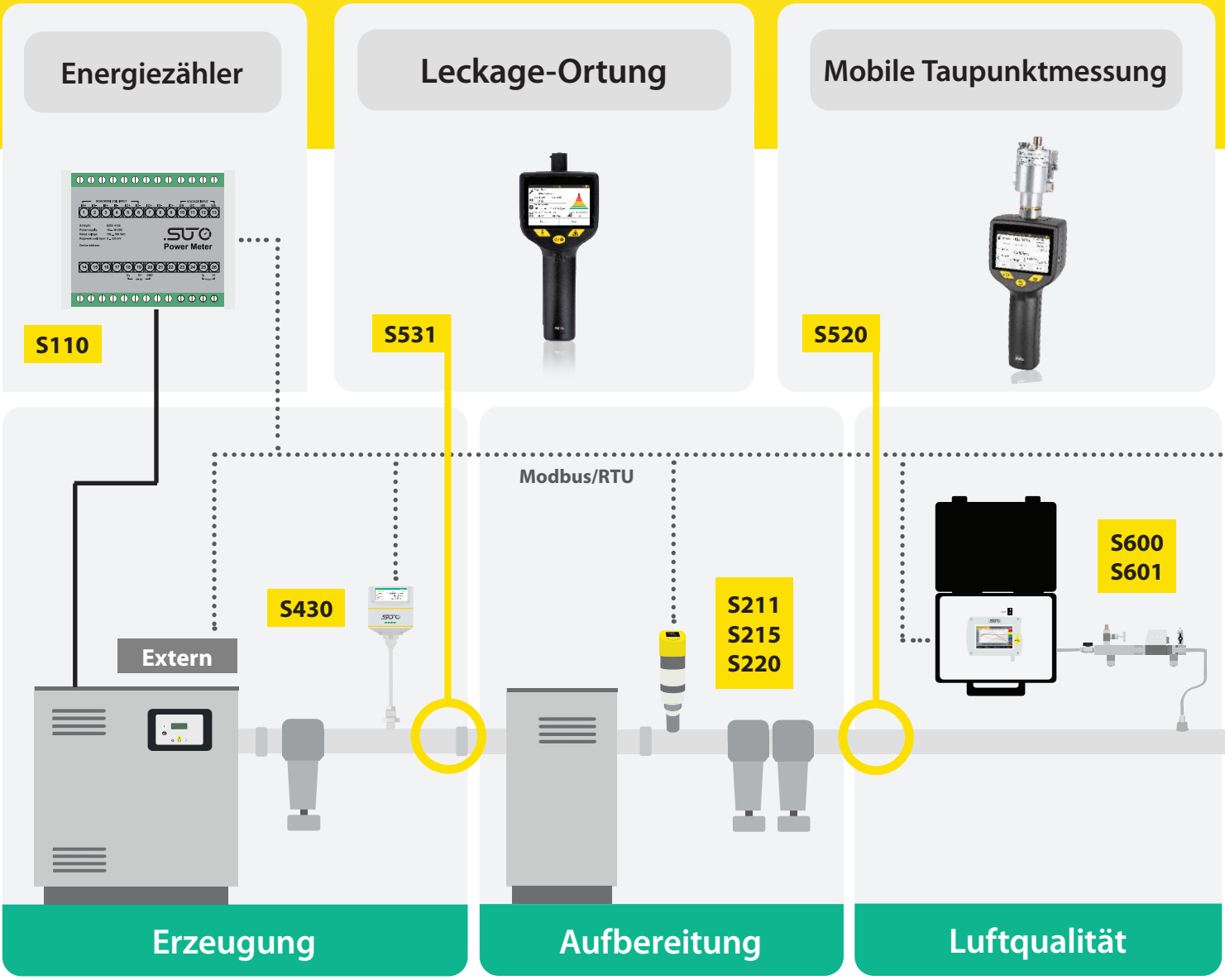
Fortschrittliche Messlösungen

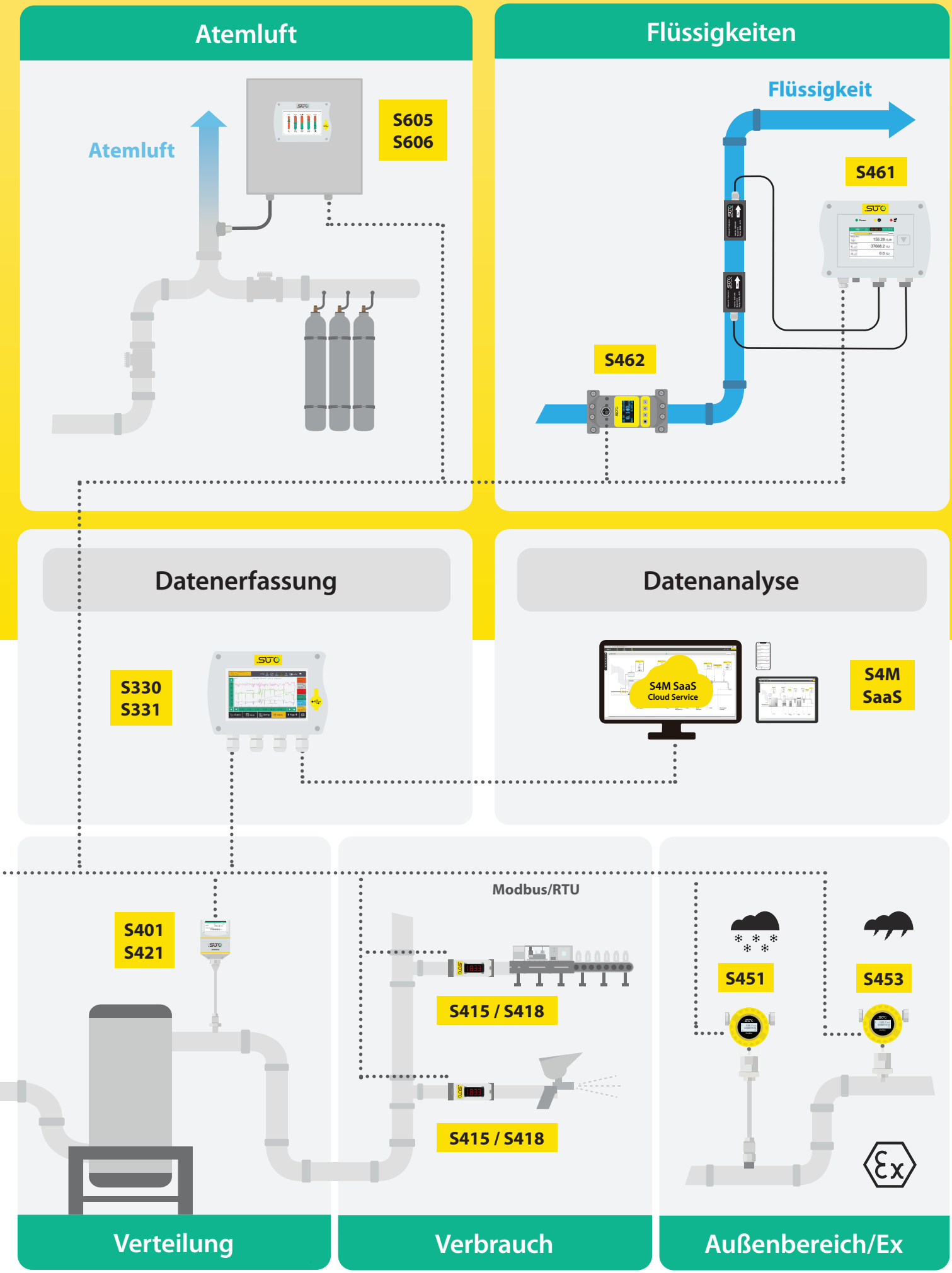
Druckluft- und Gasüberwachung - Bringen Sie Ihr System unter Kontrolle

Der Einsatz von Druckluft und technischen Gasen ist aus modernen Produktionsprozessen nicht mehr wegzudenken. Druckluft wird zum Antrieb von Aktoren, Maschinen und zur Steuerung anderer automatisierter Prozesse verwendet. Technische Gase und Luft werden zur Haltbarmachung von Lebensmitteln eingesetzt oder sind sogar Bestandteil des Produktes, z. B. bei der Getränkeherstellung.

SUTO iTEC ist ein weltweit führender Partner für zuverlässige Mess- und Überwachungslösungen für Druckluft- und Gassysteme. Unsere Produkte spielen eine wichtige Rolle in den Prozessen führender Unternehmen auf der ganzen Welt und gewährleisten Zuverlässigkeit und Effizienz der Systeme.

- Systemleistung und -zuverlässigkeit
- Energieeffizienz und Kostensenkung
- Produktqualität und -sicherheit
- ISO-Reinheitsanforderungen




Atemluft
Atemluft
S605
S606
Flüssigkeiten
Flüssigkeit
S461
S462
Datenerfassung
S330
S331
Datenanalyse
S4M SaaS
Cloud Service
S4M
SaaS
S401
S421
Modbus/RTU
S415 / S418
S415 / S418
S451
S453
Verteilung
Verbrauch
Außenbereich/Ex

Durchfluss- und Verbrauchsmesser
für Druckluft und Gase

Pitotrohr-Durchflussmesser für feuchte Luft

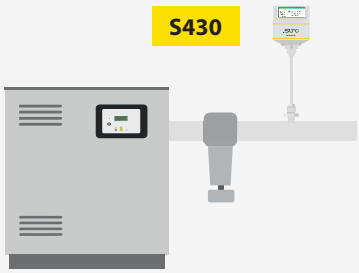
Erzeugung

S430 Einstech-Sensor

Installation
Einstechsensor für Rohrgrößen von DN32 bis DN500, Installation unter Druck durch 3/4" Kugelhahn

Signalausgänge
- Isoliert 4 ... 20 mA & Impuls
- Modbus/RTU
- Modbus/TCP
- M-Bus

Anwendungen
- Messung von Durchfluss und Geschwindigkeit am Kompressorausgang
- Geeignet für Hochtemperatur-Anwendungen



- **Feuchte Luft** Messung am Kompressorausgang
- **Schnell Reaktionszeit** Für genaue Ergebnisse
- **Einfache Überwachung** Effektive Messungen
- **Mobile App** Einfache Konfiguration am Smartphone
- **Hohe Stabilität** Keine mechanischen Verschleißteile

Thermischer Massendurchflussmesser

Verteilung

S401 Einstech-Sensor

Installation
Einstechsensor DN25 bis DN500, Einbau unter Druck durch 1/2" Kugelhahn

Signalausgänge
- Isoliert 4 ... 20 mA & Impuls
- Modbus/RTU
- Modbus/TCP
- M-Bus

Anwendungen
- Verbrauchs- und Durchflussmessung von Druckluft und technischen Gase in Haupt- und Verteilungsleitungen
- Übersicht der Kosten für den Druckluftverbrauch innerhalb des Verteilungsnetzes

- **Einfache Installation** Durch 1/2" Kugelhahn unter Druck
- **Mobile App** Einfache Konfiguration am Smartphone
- **Gesamtfluss** Zuverlässige Messungen
- **IP65 Gehäuse** Bietet robusten Schutz
- **Kosteneffizient** Erschwingliche Sensorlösung

Thermischer Massendurchflussmesser

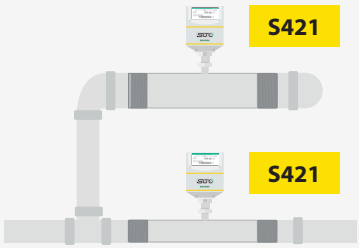
Verteilung

S421 In-line-Sensor

Installation
In-line Typ mit Messstrecke DN15 bis DN80 (Gewinde / Flansch)

Signalausgänge
- Isoliert 4 ... 20 mA & Pulse
- Modbus/RTU
- Modbus/TCP
- M-Bus

Anwendungen
- Lösung zur Messung des Druckluft- und Gasverbrauchs und -durchflusses in Haupt- und Verteilungsleitungen
- Anwendungen in verschiedenen Branchen zur Unterstützung des Energiemanagements, der Prozesskontrolle, der Kostenverteilung und der Qualitätssicherung



- **Einfache Installation** Mit vormontierter Messstrecke
- **Mobile App** Einfache Konfiguration am Smartphone
- **Gesamtfluss** Zuverlässige Messungen
- **IP65 Gehäuse** Bietet robusten Schutz
- **Kosteneffizient** Erschwingliche Sensorlösung

Durchfluss- und Verbrauchsmesser
für Druckluft und Gase

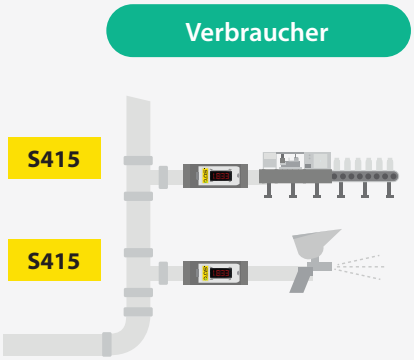
Kompakter Thermischer Massendurchflussmesser

S415 Eco-Inline

Installation
Inline-Typ:
G-Innengewindeanschluss – DN8, DN15, DN20, DN25 oder DN32 (ISO 228-1)

Signalausgänge
- Isoliert 4 ... 20 mA & Impuls
- Modbus/RTU
- M-Bus

Anwendungen
- Geringe Kosten und umfassende Überwachung allgemeiner Prozesse
- Überwachung des Druckluftstroms und -verbrauchs einzelner Maschinen und Prozesse zur Verbesserung der Effizienz und Zuverlässigkeit



- **Point-of-use** Überwachung von Druckluft und Stickstoff
- **Kosteneffizient** Erschwingliche Sensorlösung
- **Gesamtmassen-strom** Keine Bypass-Messung
- **Kompaktes Design** Für eine einfache und flexible Installation
- **Strömungs-gleichrichter** Kein gerader Einlass erforderlich

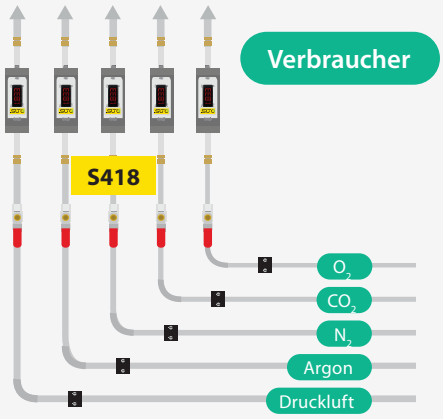
Kompakter Thermischer Massendurchflussmesser

S418 Pro-Inline

Installation
Inline-Typ:
G-Innengewindeanschluss – DN8, DN15, DN20, DN25 oder DN32 (ISO 228-1)

Signalausgänge
- Isoliert 4 ... 20 mA & Impuls
- Modbus/RTU
- M-Bus

Anwendungen
Präzise Überwachung des Druckluft- und Gasdurchflusses, um Schwachstellen im Prozessablauf aufzudecken und so Kontinuität und Rentabilität sicherzustellen.



- **Point-of-use** Überwachung industriellen Verbrauchern
- **Datenlogger** Einfache Aufnahme von Messdaten
- **Gesamt-massenstrom** Kein Bypass Messung erforderlich
- **Kompaktes Design** Für eine einfache und flexible Installation
- **Strömungs-gleichrichter** Kein gerader Einlass erforderlich

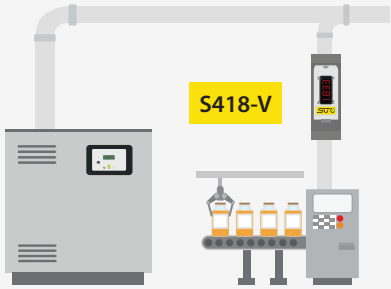
Kompakter Thermischer Massendurchflussmesser

S418-V Vakuum-Inline

Installation
Inline-Typ:
G-Innengewindeanschluss – DN8, DN15, DN20, DN25 oder DN32 (ISO 228-1)

Signalausgänge
- Isoliert 4 ... 20 mA & Impuls
- Modbus/RTU
- M-Bus

Anwendungen
- Leistungsüberwachung von Vakuumpumpen.
- Überwachung kritischer Werte in Vakuumanwendungen, die Betreibern helfen, die Prozesssicherheit sicherzustellen.



- **Point-of-use** Überwachung von Vakuumpumpen
- **Vakuumfluss** Abs. Drucksensor integriert
- **Genaue Ergebnisse** Integrierter Strömungs-gleichrichter
- **Gesamt-massenstrom** Keine Bypass-Messung erforderlich
- **Kompaktes Design** Für eine einfache und flexible Installation

Durchfluss- und Verbrauchsmesser
für Druckluft und Gase

Thermischer Massendurchflussmesser für Außen- und Ex-Anwendungen

Außenbereich / Ex

S451 Einstech-Sensor

Installation
Einstecktyp DN25 bis DN1000, Einbau unter Druck durch 3/4“ Kugelhahn

Signalausgänge
- 2 x 4 ... 20 mA, Impuls & Modbus/RTU
- 2 x 4 ... 20 mA, Impuls & Ethernet/APL (Modbus/TCP Protokoll)

Anwendungen
- Outdoor-/Allwetter-Flow-Anwendungen
- Geeignet für explosive Umgebungen
- Übersicht der Kosten für den Gasverbrauch innerhalb des Verteilungsnetzes

- **Industrielles Design** Für Anwendungen in rauer Umgebung
- **Einfache Reinigung** Alle medienberührten Teile aus Edelstahl
- **Explosions-geschützt** Einsatz im Ex-Bereich
- **Genaue Ergebnisse** Sehr schnelle Reaktionszeit
- **Hohe Stabilität** Druck- und Temperatur-unabhängig

Thermischer Massendurchflussmesser für Außen- und Ex-Anwendungen

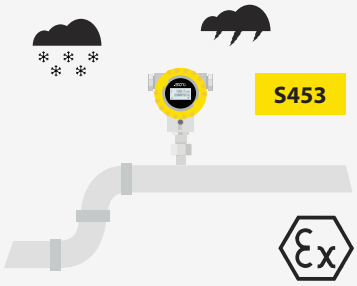
Außenbereich / Ex

S453 Inline-Sensor

Installation
Inline-Durchflussmesser mit Messstrecken ab DN25 bis DN80 (R-Gewinde / Flansch)

Signalausgänge
- 2 x 4 ... 20 mA, Impuls & Modbus/RTU
- 2 x 4 ... 20 mA, Impuls & Ethernet/APL (Modbus/TCP Protokoll)

Anwendungen
- Außen-/Allwetter-Durchfluss-Anwendungen
- Geeignet für explosive Umgebungen
- Übersicht der Kosten für den Gasverbrauch innerhalb des Verteilungsnetzes



- **Industrielles Design** Für Anwendungen in rauer Umgebung
- **Einfache Installation** Mit vormontierter Messstrecke
- **Explosions-geschützt** Einsatz im Ex-Bereich
- **Genaue Ergebnisse** Sehr schnelle Reaktionszeit
- **Hohe Stabilität** Druck- und Temperaturunabhängig

Thermischer Massendurchfluss-Richtungsschalter

Flexibler Einsatzort

S409 Einstech-Sensor

Installation
Einstecktyp DN25 bis DN500, Einbau unter Druck durch 1/2“ Kugelhahn

Signalausgänge
- Relais für Vorwärts
- Relais für Rückwärts

Anwendungen
Durchfluss-Richtungsschalter zur zuverlässigen Anzeige der Durchflussrichtung. Der Richtungsschalter kann zur Richtungserkennung an bidirektionale Durchflussmesser angeschlossen werden.

Zwei getrennte Relais zur Richtungsanzeige

- **Einfache Installation** Nicht-invasive Lösung
- **Geringer Aufwand** Speisung über Durchflusssensor
- **Thermische Messung** Zuverlässige Richtungserkennung
- **IP65-Gehäuse** Bietet robusten Schutz
- **Kosteneffizient** Erschwingliche Sensorlösung

Taupunktsensoren
für Druckluft und Gase

Taupunktsensor

S211 | -60 ... +20 °C Td

Optionales Display

Installation
G1/2" Prozessanschluss zur Installation direkt im Prozess oder über Messkammern.

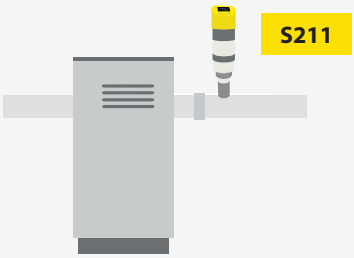
Signalausgänge
- 4 ... 20 mA 2-Draht + SDI
- 4 ... 20 mA 3-Draht + SDI
- 4 ... 20 mA 3-Draht + Modbus/RTU

Gemessene Gase
Luft / CO_2 / N_2 / O_2 / Argon

Betriebsdruck
- 0 ... 1.6 MPa
- Optional 35.0 MPa

Anwendungen
Taupunktmessungen nach Adsorptionstrocknern

Aufbereitung



Adsorptionstrockner

- **Kompaktes Design** Flexible Installation am Einsatzort
- **-60 ... +20 °C Td** Nach Adsorptions-trocknern
- **Drucksensor** Optional integriert
- **Hohe Präzision** ± 2 °C Td Genauigkeit
- **Langzeitstabil** Niedrige Wartungskosten

Taupunktsensor

S215 | -20 ... +50 °C Td

Optionales Display

Installation
G1/2" Prozessanschluss zur Installation direkt im Prozess oder über Messkammern.

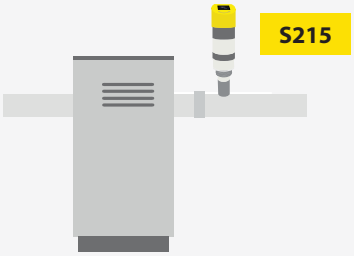
Signalausgänge
- 4 ... 20 mA 2-Draht + SDI
- 4 ... 20 mA 3-Draht + SDI
- 4 ... 20 mA 3-Draht + Modbus/RTU

Gemessene Gase
Luft / CO_2 / N_2 / O_2 / Argon

Betriebsdruck
- 0 ... 1.6 MPa
- Optional 35.0 MPa

Anwendungen
Taupunktmessungen nach Kältetrocknern

Aufbereitung



Kältetrockner

- **Kompaktes Design** Flexible Installation am Einsatzort
- **-20 ... +50 °C Td** Nach Kältetrocknern
- **Drucksensor** Optional integriert
- **Hohe Präzision** ± 2 °C Td Genauigkeit
- **Langzeitstabil** Niedrige Wartungskosten

Taupunktsensor

S220 | -100 ... +20 °C Td

Optionales Display

Installation
G1/2" Prozessanschluss zur Installation direkt im Prozess oder über Messkammern.

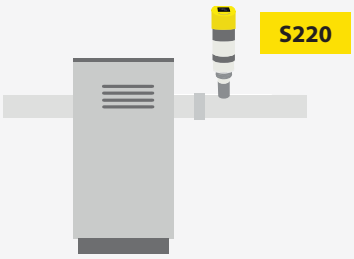
Signalausgänge
- 4 ... 20 mA 2-Draht + SDI
- 4 ... 20 mA 3-Draht + SDI
- 4 ... 20 mA 3-Draht + Modbus/RTU

Gemessene Gase
Luft / CO_2 / N_2 / O_2 / Argon

Betriebsdruck
- 0 ... 1.6 MPa

Anwendungen
Taupunktmessungen unter High-Tech-Anforderungen und -Bedingungen

Aufbereitung



Adsorptionstrockner

- **Dual-Sensor-System** Hohe Genauigkeit dank QCM + Polymer
- **-100 ... +20 °C Td** Für High-Tech-Anwendungen
- **Luftqualität** Überwacht die Druckluft-Qualität
- **Hohe Präzision** ± 2 °C Td Genauigkeit
- **Drucksensor** Optional integriert

Taupunktmessgeräte
für Druckluft und Gase

Taupunkttransmitter für Ex-Anwendungen

Outdoor und Ex

S230 -100 ... +20 °C Td

S231 -50 ... +20 °C Td

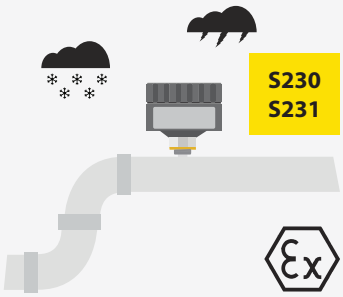
Installation
G1/2" Prozessanschluss zur Installation im Prozess unter Druck oder über Messkammern.

Signalausgänge
- -0.1 ... 1.6 MPa (S230)
- -0.1 ... 35 MPa (S231)

Gemessene Gase
Luft / CO_2 / N_2 / O_2 / Argon

Betriebsdruck
- 4 ... 20 mA (isoliert)
- Modbus/RTU

Anwendungen
- Taupunktmessung in explosions-gefährdeten Umgebungen
- Anwendungen zur Taupunktmessung im Außenbereich und bei rauen Umgebungen



- **Explosions-geschützt** Einsatz im Ex-Bereich
- **Niedriger Taupunkt** Messungen bis zu -100 °C Td
- **Industriell Design** Fürs raue Umgebungen
- **Präzise Messung** Einzigartige QCM-Technologie
- **Duales Sensorsystem** Präzision über den gesamten Bereich

Taupunktwächter für Kälte- und Adsorptionstrockner

Trocknerüberwachung

S305 -50 ... +20 °C Td

-20 ... +50 °C Td

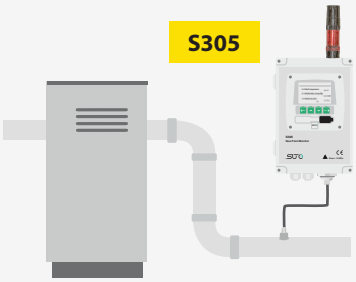
Installation
Stationäre Installation, einfache Prozessanbindung über 6 mm Schnellkupplung

Signalausgänge
- 4 ... 20 mA 3-Draht

Gemessene Gase
Luft / CO_2 / N_2 / O_2 / Argon

Betriebsdruck
- 0.3 ... 1.5 MPa

Anwendungen
- Überwachung von Kälte- und Adsorptionstrockner
- Einfache After-Market-Installation
- Überwachung der Prozessfeuchtigkeit und Benachrichtigung bei Alarmen



- **Plug & Play** Einfache und schnelle Installation
- **-50 ... +50 °C Td** Messbereich je nach Modell
- **Präzise Messung** ± 2 °C Td Genauigkeit
- **Schnelle Reaktionszeit** Zeiteffiziente Messung
- **Alarmanzeige** Mit internen Relais oder Alarmeinheiten

Tragbares Taupunktmessgerät

Mobile Messungen

S520 -100 ... +20 °C Td

-50 ... +50 °C Td

Installation
Stichprobenprüfung am Einsatzort mit einfachem Prozessanschluss über 6-mm-Schnellkupplung

Signalausgänge
- Interner Datenlogger
- Ausdrucke vor Ort
- USB-Schnittstelle zur Datenübertragung

Gemessene Gase
Luft / CO_2 / N_2 / O_2 / Argon

Betriebsdruck
-0,1 ... 1,5 MPa(g) (mindestens 0,3 MPa werden für die mitgelieferte Messkammer benötigt)

Anwendung
- Taupunktprüfungen nach ISO 8573-1
- Taupunktkontrolle am Verbrauchsort
- Überprüfung der Trocknerleistung
- Messung der absoluten Luftfeuchtigkeit in Einheiten wie ppm oder mg/m³

- **Intelligentes Gerät** Vorhersage des Taupunkts
- **Drucksensor** Verschiedene Feuchtigkeitseinheiten
- **Niedriger Taupunkt** Misst bis zu -100 °C Td
- **Datenlogger** Integriert Massenspeicher
- **Taupunkt-prüfungen** Angabe der Klassen

Qualitätsmessung
für Druckluft und Gase

Öldampf-Monitor

S120 Display & Datenlogger

Installation
Einfacher Prozessanschluss über 6 mm Schnellkupplung

Signalausgänge
- 4 ... 20 mA (isoliert)
- Modbus/RTU
- Modbus/TCP (verfügbar für Display-Version)
- Alarmrelais: NO, 40 VDC, 0,2 A
- USB

Druckbereich
- 0.3 ... 1.5 MPa
- 600 ... 1070 hPa Abs. (Nur Ambient-Version)

Gemessene Gase
Druckluft, Stickstoff N_2, Kohlendioxid CO_2 (Softwareeinstellung)

Anwendung
Permanente Überwachung des Ölgehalts in Druckluft- und Gassystemen zur Sicherstellung entscheidender Prozesse in der Medizin- und Pharmaindustrie, der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Halbleiterfabriken und High-Tech-Anwendungen

Gesamtes System

- **Genau Ergebnisse** Neueste PID-Sensortechnologie
- **Kompaktes Design** Flexibler Einsatzort
- **Einfach Installation** Plug-and-Play-Lösung
- **Datenlogger** Speicherung von Werten
- **Taupunkt-Sensor** Option: -100 ... +20 °C Td

Laser-Partikelzähler

S130 ECO (0.3 < d ≤ 5.0 µm)

S132 PRO (0.1 < d ≤ 5.0 µm)

Installation
Einfacher Prozessanschluss über 6 mm Schnellkupplung

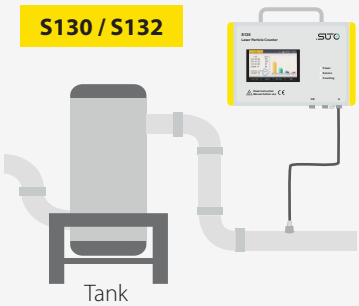
Signalausgänge
- Modbus/RTU
- Alarmrelais: NO, 40 VDC, 0.2 A
- USB

Druckbereich
0.3 ... 1.5 MPa

Gemessene Gase
Druckluft, Stickstoff N_2, Kohlendioxid CO_2 (Softwareeinstellung)

Anwendung
- Permanente Partikelmessung und -überwachung von Druckluft und Gasen in industriellen Anwendungen.
- Erfüllung der Anforderungen der Druckluftnorm ISO 8573-4.

Gesamtes System



- **Partikelmessung** Nach ISO 8573
- **Pro Version S132** Kleinster Kanal 0.1 < d ≤ 0.5 µm
- **Eco-Version S130** Kleinster Kanal 0.3 < d ≤ 0.5 µm
- **Datenlogger** Zum Speichern und Drucken von Daten
- **Einfach Installation** Plug-and-Play-Lösung

Mobiler Druckluft-Reinheitsanalysator

S600 5-in-1 Plug & Play

Installation
Einfacher Prozessanschluss über 6 mm Schnellkupplung

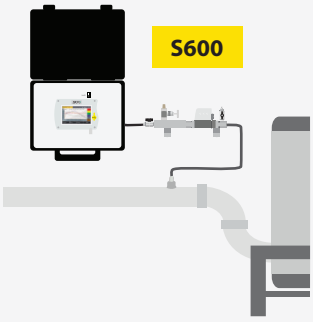
Signalausgänge
- Modbus/RTU
- Modbus/TCP
- USB
- 4G/LTE Modem (optional)

Druckbereich
0.3 ... 1.5 MPa

Gemessene Gase
Druckluft, Stickstoff N_2, Kohlendioxid CO_2 (Softwareeinstellung)

Anwendung
- Luftqualitätsmessungen in der Medizin, Pharmazie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie und anderen Bereichen
- Druckluftqualitätsprüfungen gemäß ISO 8573-1
- Überwachung von High-Tech-Anwendungen mit strengen Anforderungen an die Luftreinheit

Mobile Messungen



- **All-in-one** Taupunkt, Partikel und Öldampf
- **ISO 8573-1 PDF Reports** Berichte am Gerät erstellen
- **Hohe Präzision** Zuverlässige Messungen
- **Kompaktes Design** Mit einer Hand tragbar
- **Touch-Display** Für einfache Anwendungen
- **4G/LTE-Option** Zur einfachen Datenübertragung

Qualitätsmessung
für Druckluft und Gase

Stationärer Druckluft-Reinheitsmonitor

S601 | 5-in-1 Plug & Play

Installation
Wandmontierbarer Schrank mit 6 mm Schlauchanschluss.

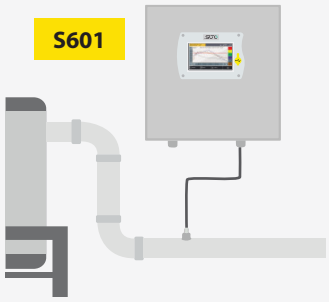
Signalausgänge
- Modbus/RTU (RS485)
- Modbus/TCP (Ethernet)
- USB

Betriebsdruck
0.3 ... 1.5 MPa

Gemessene Gase
Luft / CO_2 / N_2 / O_2 / Argon

Anwendung
- Permanente Messung und Überwachung der Druckluftqualität in High-Tech-Anwendungen mit strengen Reinheitsanforderungen, wie z. B. medizinische Luft, Pharmazeutika-, Lebensmittel- und Getränke-Industrie usw.
- Sicherstellung der Druckluftqualitätsstandards gemäß ISO 8573-1.

Gesamtes System



- **All-in-one** Taupunkt, Partikel und Öldampf
- **Einfach zu Verwenden** Intuitive Benutzer-oberfläche
- **Daten Logger** Speicherung von Messungen
- **Hohe Präzision** Genaue Messungen
- **Permanente Überwachung** Qualitätsmessungen rund um die Uhr
- **Robustes Design** Für raue Industrie-anwendungen

Tragbarer Atemluftqualitäts-Analysator

S605 | 6-in-1 Plug & Play

Installation
Tragbarer Koffer mit einfachem Prozessanschluss über 6-mm-Schnellkupplung

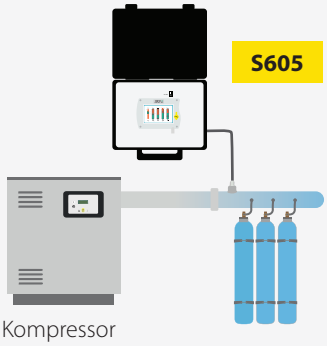
Signalausgänge
- Modbus/RTU (RS485)
- Modbus/TCP (Ethernet)
- USB
- 4G/LTE Modem (optional)

Eingangsdruck
3 ... 15 barg, externe Druckminderer ermöglichen bis zu 350 bar Prozessdruck

Gemessene Gase
Atemluftanalyse

Anwendung
- Regelmäßige Überprüfungen von Atemluftsystemen in verschiedenen Bereichen wie Brandbekämpfung, Tauchen, Spritzlackieren, chemische Industrie, Offshore- und High-Tech-Anwendungen.
- Erfüllen Sie Anforderungen internationaler Standards wie EN 12021 oder CFR 1910.134(d).

Gesamtes System



- **All-in-one** O_2, CO_2, CO, H_2O, Öl, Druck
- **Plug & Play** Einfache und schnelle Verbindung
- **Ultra Tragbar** Mit einer Hand tragbar
- **Hohe Präzision** Genaue Messungen
- **Kompakt** Effiziente Anwendung
- **PDF-Generator** Leistungsstarke PDF-Berichte

Stationärer Atemluftqualitäts-Monitor

S606 | 5 in 1 Plug & Play

Installation
Wandmontierbarer Schrank mit 6 mm Schlauchanschluss.

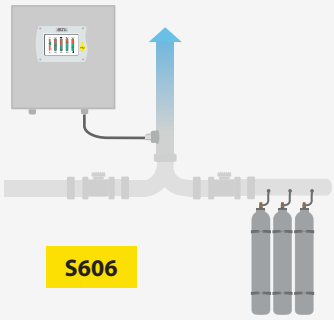
Signalausgänge
- Modbus/RTU (RS485)
- Modbus/TCP (Ethernet)
- USB

Eingangsdruck
3 ... 15 barg, externe Druckminderer ermöglichen bis zu 350 bar Prozessdruck

Gemessene Gase
Atemluftanalyse

Anwendung
- Permanente Überwachung von Atemluftsystemen und Füllstationen für wichtige Branchen und Sektoren wie Brandbekämpfung, Tauchen, Spritzlackierung, chemische Industrie, Offshore- und High-Tech-Anwendungen.
- Einhaltung von Anforderungen internationaler Normen wie EN 12021 oder CFR 1910.134(d).

Gesamtes System



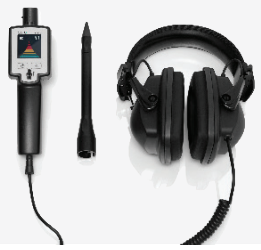
- **All-in-one** O_2, CO_2, CO, H_2O, Öl, Druck
- **Plug & Play** Einfache und schnelle Verbindung
- **Permanente Überwachung** Messungen rund um die Uhr
- **Robustes Design** Für raue Industrie-anwendungen
- **Daten Logger** Speicherung von Messungen
- **Alarm-funktion** Einstellbare Alarm-Indikation

Leckagesuche
für Druckluft und Gase

Ultraschall-Leckagesuchgerät (Eco-Version)
(für Druckluft-, Gas- und Pneumatiksysteme)

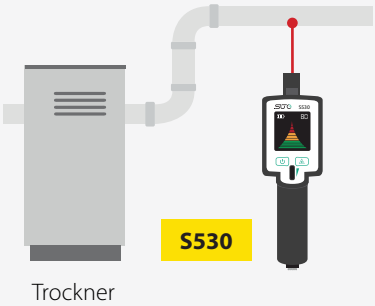
Mobile Messungen

S530 Tragbar



Anwendung
Lecksuche in Druckluft- oder Gassystemen wie Kältetrockner
- Ultraschall
- Mit Fokussierrohr und Fokusspitze
- Integrierter Laserpointer

Vorteile
- Einfach zu bedienendes Handgerät für zuverlässige Leckagenortung.
- Identifiziert Lecks in Druckluftsystemen und hilft so, Energie zu sparen und die Druckluftkosten zu senken.



- **Einfache Anwendung** Schnelle und flexible Ortung
- **Laser Pointer** Genaue Ortung des Lecks
- **Kompaktes Design** Kann überall verwendet werden
- **Geräusch-isoliertes Headset** Signale sind einfach zu hören
- **Lange Batterie-lebensdauer** Für lange Arbeitszeiten

Intelligentes Ultraschall-Leckagesuchgerät
(für Druckluft-, Gas- und Pneumatiksysteme)

Mobile Messungen

S531 Tragbar

Anwendung
Der S531 hilft Anwendern, Leckagen in ihrem Druckluft-, Gas- und Pneumatiksystem schnell zu finden und aufzuzeichnen.
- Ultraschall
- Mit Fokussierrohr und Fokusspitze
- Integrierter Laserpointer
- Trichter, um die Schallwellen zu bündeln

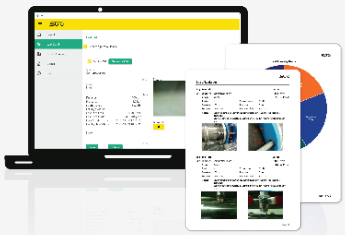
LMS

Kostenlose LMS-Lizenz
Beim Kauf eines Ultraschall-Lecksucher-Sets S531 ist eine kostenlose LMS-Lizenz enthalten.

- **Kabellose Verbindung** Drahtlose Verbindung zum Headset
- **Massenspeicher** Großer Speicher für Leckaufzeichnungen, Fotos, etc.
- **Foto des Lecks** Kamera zum Fotografieren von Leckstellen
- **Datenanalyse** Export der Daten zur Statistik und Reparatur in LMS
- **Verlustberechnung** Berechnung des Luftverlusts in m^3/h oder in lokaler Währung

Leckmanagement-Software

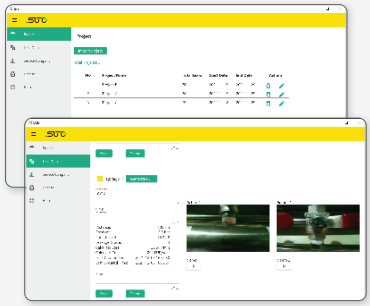
LMS Lokale Installation



Installation
Lokale Installation für einfache Einrichtung und lokale Datenspeicherung

Anwendung
Mit der Leckage-Management-Software (LMS) können Unternehmen ihre Leckageerkennungs- und Reparaturaktivitäten ordnungsgemäß und einfach verwalten.

LMS + S531
Das LMS arbeitet nahtlos mit dem Ultraschall-Leckagesuchgerät S531 zusammen. Durch die Aufzeichnung von Lecks vor Ort mit dem S531 und deren späteren Import in die LMS-Software können Benutzer quantitative Leckverlustdaten erfassen und auf einfache Weise aussagekräftige Berichte erstellen.



- **Einfaches Interaktion** Schnelle und intuitive Bedienschritte
- **Lokale Installation** Datenspeicherung vor Ort
- **Personalisierte Konfiguration** Firmenlogo, Ansprech-partner usw.
- **Umfassender Analysebericht** Leckbericht mit allen relevanten Daten
- **Schneller Import und Aktualisierung** Import und Aktualisierung mit einem Klick

Durchfluss- und Verbrauchsmesser
für Flüssigkeiten und Dampf

Ultraschall-Durchflussmesser für Flüssigkeiten

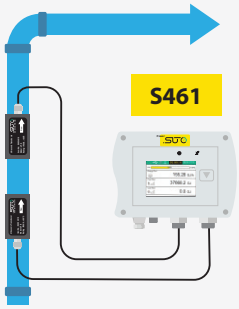
Mehrere Standorte

S461 Clamp-on

Installation
- Clamp-on Montage für Rohrgrößen DN40 ... DN1200,
- Vielfältige Montagemöglichkeiten für die Anzeigeeinheit.

Signalausgänge
- Isoliert 4 ... 20 mA (Option Analog)
- Schaltausgang, normalerweise offen, max. 40 VDC, 0,5 A (Option Impuls)
- Modbus/RTU(Standard)
- Modbus/TCP und PoE (Option)

Anwendung
Durchfluss- und Gesamtverbrauchs-messung in:
- Kühlung / Heizung / Prozesswasser
- Messung von gereinigtem Wasser
- Kraftstoffe, Öle, Erdölprodukte
- Wasserversorgung
- Essen & Getränke
- Sanitär
- Hydrauliksystemtest
- Pharmaindustrie



- **Nicht-invasiv** Durch Klemm-sensoren
- **Kostenlose App** Einfache Konfiguration
- **Energiezähler** Überwacht Wärmetauscher
- **Einfache Installation** Verschiedene Installationsoptionen
- **Datenlogger** 8 Millionen Proben

Kompakter Ultraschall-Durchflussmesser für Flüssigkeiten

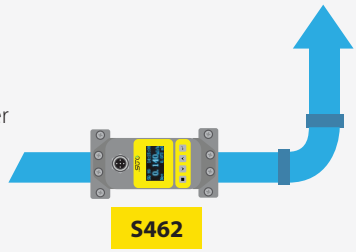
Mehrere Standorte

S462 Clamp-on

Installation
- Clamp-on Montage für Rohrgrößen von DN20 ... DN40.
- Kann auf Edelstahlrohren, Kohlenstoffstahlrohren, Kupferrohren oder Kunststoffrohren installiert werden.

Signalausgänge
- Isoliert 4 ... 20 mA (Analog)
- Modbus/RTU

Anwendung
Saubere Flüssigkeitsmessungen in
- Kühlung / Heizung / Prozesswasser
- Messung von gereinigtem Wasser
- Kraftstoffe, Öle, Erdölprodukte
- Wasserversorgung
- Essen & Getränke
- Sanitär
- Hydrauliksystemtest
- Pharmaindustrie



- **Clamp-on** Kein Kontakt zum Medium
- **TTC** Laufzeitkorelations-technologie
- **Kompakt** Kann überall installiert werden
- **Kosteneffizient** Erschwingliche Sensorlösung
- **Stationär** Anschließbar zu S330/S331

Vortex-Durchflussmesser für Dampf

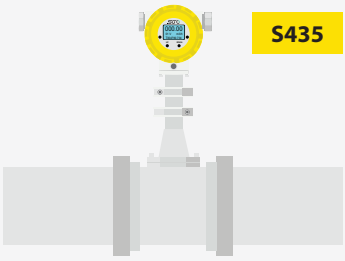
Dampfrohre

S435 In-Line

Installation
Zwischen-Flansch-Einbau für Rohrgrößen von DN40...DN300

Signalausgänge
- 4 ... 20 mA
- Impuls
- Modbus/RTU

Anwendung
- Misst den Sattdampfdurchfluss und -verbrauch, um die Prozessqualität sicherzustellen.
- Der integrierte Verbrauchszähler ermöglicht die Berechnung des Dampfverbrauchs für jeden Verbraucher im System.



- **Einfache Überwachung** Effektive und kosten-günstige Messungen
- **Lokale Display** Einfache Konfiguration und Live-Daten
- **Genaue Ergebnisse** Zuverlässige Vortex-Messung
- **Gesamtfluss** Hohe Genauigkeit und zuverlässige Messungen
- **Temperatur-sensor** Automatische Dichteanpassung

Displays / Datenlogger und IIoT
Datenerfassung und -visualisierung

Display für Sensoren

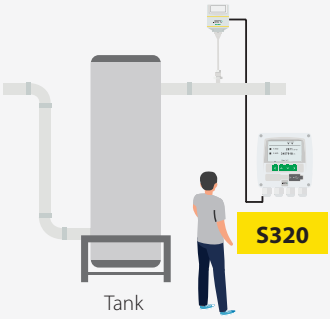
S320 Lokale Installation

Installation
- Einbau als Paneel direkt im Schaltschrank
- Optionales Wandgehäuse zur einfachen Montage vor Ort

Sensoreingänge
- 1 Eingang für SUTO-Durchflussmesser und Taupunktsensor
- 1 Eingang für Analogsensor 0 ... 20 mA, 0 ... 10 V

Anwendung
Bequeme Datenauslesung von schwer zugänglichen Sensoren.

Datenvisualisierung



- **Einfach zu verwenden** Benutzer-freundliches Design
- **USB-Schnittstelle** Konfiguration mit S4C-Software
- **Alarm** Optionale Alarmeinstellungen
- **Einfache Installation** Wand- oder Panel-montage möglich
- **Signaleingänge** Digitaler und analoger Eingang

Display und Datenlogger

S330 Display

S331 Datenlogger

Installation
- Panelmontage (Standard)
- Wandmontage

Anwendung
Zentraleinheit eines Druckluft-überwachungssystems zur Anzeige und Aufzeichnung aller relevanten Parameter in einem Druckluftsystem (Durchfluss, Verbrauch, Taupunkt, Druck, Temperatur, Stromverbrauch, Kompressorstatus usw.).

Datenerfassung

Eingänge
2 Digitale Eingänge:
- SDI-Sensoren (bis zu 2 SDI-Sensoren)
- Modbus-Sensoren (bis zu 16 Modbus-Sensoren)

2 analoge Eingänge (Option):
- 0 ... 20 mA, 4 ... 20 mA
- 0 ... 10 V
- Impuls

Ausgänge
- Modbus/TCP (Ethernet)
- Modbus/RTU (RS 485)
- USB
- 2 Alarmrelais-ausgänge

- **IIoT-Unterstützung** Verbindung zur S4M-Software
- **Vielseitige Verbindung** 16 Sensor-eingänge
- **Daten-verteilung** Über Modbus/RTU & Modbus/TCP
- **Touch-Screen** 5 Zoll großes Farb-LCD
- **Starker Schutz** IP65-Gehäuse
- **Daten-logger** 100 Millionen Werte

Tragbarer Display- und Datenlogger

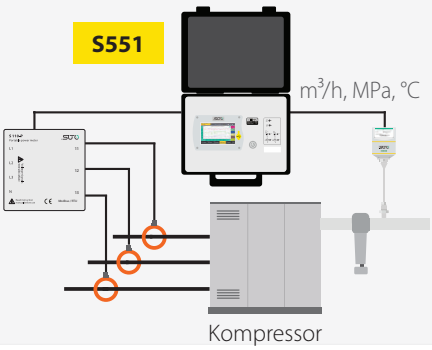
S551 Mobil

Installation
Tragekoffer für den flexiblen und effizienten Einsatz am Einsatzort

Sensoreingänge
Bis zu 20 Sensoreingänge:
- 2 x SDI
- 2 x Analog
- 16 x Modbus

Anwendung
- Der ideale Datenlogger für Energieanalysen (ISO 50001) und Luftaudits (ISO 11011).
- Kompressor-Effizienz-Test

Kompressor-Standorte



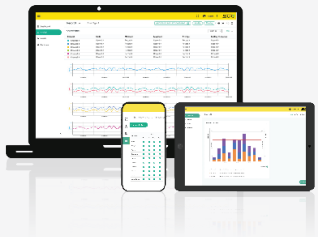
- **Automatische Erkennung** SDI- oder Modbus SUTO-Sensoren
- **Vielseitige Verbindung** 20 Sensor-eingänge
- **4G/LTE-Modem** Fernüberwachung und -protokollierung (optional)
- **Touch-Screen** 5 Zoll großes Farb-LCD
- **Starker Schutz** IP65-Gehäuse
- **Notstrom-versorgung** Integrierte Batterie

Überwachungs- und Anwendungssoftware und Apps

Smarte Druckluft-System-Monitoringsoftware

Überwachung, Visualisierung und Analyse

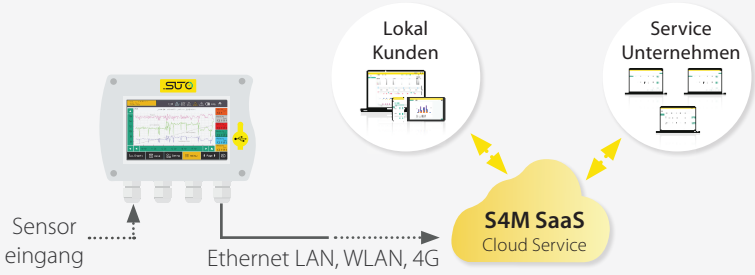
S4M | SaaS Cloud



Vorteile

Komplettlösung zur Überwachung von Druckluftsystemen.

Die leistungsstarken Softwarefunktionen helfen Benutzern dabei, Ihre Druckluftanlagen zu überwachen und zu optimieren.

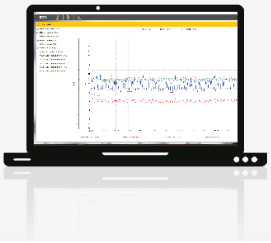


- **Prozessdatenvisualisierung**
- **Überwachung und Optimierung**
- **Umfangreiche Datenanalyse**
- **Leistungsstarkes Berichte**
- **Kundenmanagement**
- **Personalisiertes Dashboard**
- **Alarme und Benachrichtigungen**
- **Standortmanagement**

Datenanalyse-Software

Datenvisualisierung und -analyse

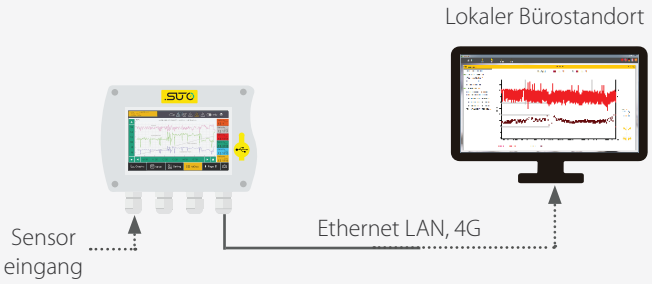
S4A | Lokal



Download

S4A ist eine kostenlose Software zur Analyse von Messdaten, die von SUTO-Datenloggern aufgezeichnet wurden. Die neueste Version kann von der SUTO Homepage heruntergeladen werden, keine Registrierung bzw. Abonnement erforderlich.

www.suto-itec.com

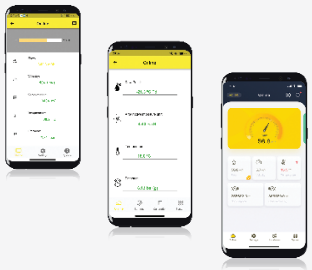


- **Grafik-Analyse** Leistungsstarke grafische Analyse
- **Daten-Export** Exportieren Sie Daten in die .XLSX- und .CSV-Datei
- **Kostenlose Nutzung** Keine Zahlung oder Abonnement erforderlich
- **Auslesen von Screenshots** Analyse der SUTO S331 Screenshots
- **Online-Analyse** Über USB-, Ethernet- oder WLAN-Verbindung

Kostenlose Mobile Apps

Smartphone-Anwendungen

S4C-FS	Durchfluss
S4C-DP	Taupunkt
S4C-US	Flüssigkeit



Anwendung

- Kostenlose Nutzung der SUTO-Smartphone-Apps
- Drahtlose Echtzeit-Datenablesung von SUTO-Durchflussmessern über die S4C-FS-App
- Benutzerfreundliches Design mit intuitiven Arbeitsabläufen
- Online-Konfiguration, Einstellungen und Benutzerkalibrierungen kompatibler SUTO-Geräte

Signalausgänge

- Drahtlose Verbindung zu SUTO-Sensoren für Messwerte und Konfiguration vor Ort
- Kein PC erforderlich

- **Kostenlose Smartphone-Apps** Für die Remote-Konfiguration
- **Einfach zu verwenden** Benutzerfreundliches Design
- **Online-Lesung** Live-Messdaten
- **Kabellose Verbindung** Verbindung zu Geräten an schwer zugänglichen Stellen

Strommesser, weitere Sensoren und Kalibrierungsservice

Leistungs- und Energiemessgerät

Erzeugung

S110	Stationär
S110-P	Tragbar

Installation

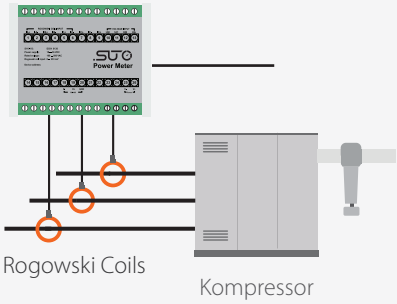
DIN-Schienenmontage für Schaltschränke oder tragbare Version mit robustem Gehäuse.

Signalausgänge

- Isoliert 4 ... 20 mA (Analog)
- Modbus/RTU

Anwendung

Messung des Stromverbrauchs und des kumulierten Energieverbrauchs von elektrischen 3-Phasen-Verbrauchern wie Kompressoren, Trocknern und Sauerstoff-/ Stickstoffgeneratoren.



- **Multi-funktional** 3-phasig, 1-phasig
- **Modbus/RTU-Schnittstelle** Verbindet sich mit jedem Modbus-Master
- **Einfache Installation** Benutzerfreundliches Design und Einrichtung
- **Kompressor-leistung** Ermittlung der Kompressoreffizienz
- **Rogowski-Spulen** Große Reichweite, hohe Genauigkeit

Weitere Sensoren

S010	Druck
S020	Temperatur
S030	Elektrischer Strom

Installation

Einfache Installation in Druckluftsystemen (weitere Informationen finden Sie unter www.suto-itec.com)

Signalausgänge

- S010: 4 ... 20 mA
- S011: Modbus/RTU
- S020: 4 ... 20 mA (erhältlich in 2 Größen)
- S030: 4 ... 20 mA

Anwendung

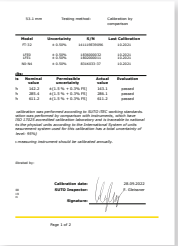
Industrieausrüstung für vielfältige Einsatzmöglichkeiten

- Hydraulische und pneumatische Systeme
- Industriemotoren
- HVAC/R-Ausrüstung
- Sprühsysteme
- Kühlsysteme

- **Industrielles Design** Für verschiedene Anwendungen
- **4 ... 20 mA Ausgang** Einfache Verbindung
- **Einfache Installation** Benutzerfreundliches und kompaktes Design
- **Kosteneffizient** Erschwingliche Sensorlösungen
- **Starker Schutz** IP65 -Gehäuse

Kalibrierung und Zertifizierung

Durchfluss	Kalibrierung
Taupunkt	Kalibrierung
Öldampf	Kalibrierung



SUTO-Kalibrierung

- Hochmoderne Kalibrier-einrichtungen in Deutschland, Hongkong und China.
- Durchflusskalibrierung unter Druck mit einem großen Bereich für höchste Genauigkeit
- Echtgas-Kalibriersystem für technische Gase
- Referenzen und Zertifikate nach nationalen Standards

Austauschkalibrierungs-service

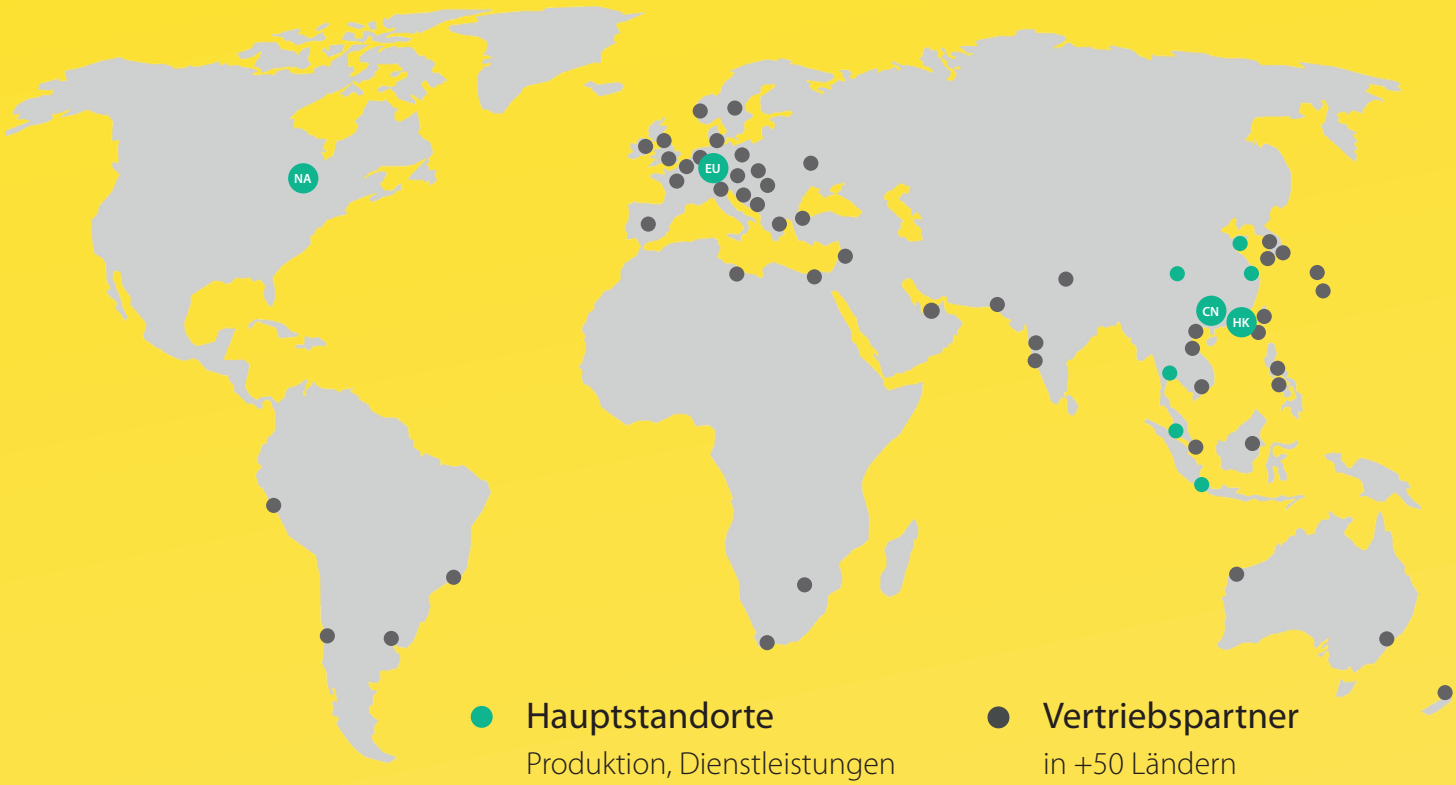
Der Austauschkalibrierungs-service eliminiert Ausfall-zeiten und ermöglicht Benutzern eine lückenlose Aufzeichnung ihrer Messungen.

Der Anwender erhält vorab ein kalibriertes Gerät mit Kalibrierzertifikat und den gleichen Geräteeinstellungen. Anschließend wird das Vor-Ort-Gerät gegen das kalibrierte ausgetauscht und an den SUTO zurückgeschickt.

- **Durchfluss-Kalibrierung**
- **Taupunkt-Kalibrierung**
- **Öldampf-Kalibrierung**
- **Partikel-Kalibrierung**
- **Druck-Kalibrierung**
- **Temperatur-kalibrierung**

www.suto-itec.com

Be smart. **Measure it.**



Hauptstandorte
Produktion, Dienstleistungen und Vertrieb

Vertriebspartner
in +50 Ländern

Mit einem Experten sprechen

EUROPA
Heitersheim, Deutschland
sales@suto-itec.com
+49 (0) 7634 50488-00

CHINA
Shenzhen, China
sales.cn@suto-itec.com
+86 (0) 755 8619 3164

ASIEN/PAZIFIK
Hong Kong
sales.asia@suto-itec.com
+852 2328 9782

NORDAMERIKA
Grand Rapids, USA
sales.us@suto-itec.com
+1 (616) 800-7886

German Edition (DE) - 24-1. © 2024 SUTO iTEC GmbH. www.suto-itec.com