

Anwendung

Druckluftreinheitsüberwachung in hochautomatisierten Lackierprozessen

Ziel

Sicherung der Lackierprozessqualität durch Überwachung der Druckluft

Sektor

Automobilindustrie

Kunde

Hersteller automatisierter Lackieranlagen

Sicherstellung der Lackierqualität durch Einhaltung hoher Druckluftreinheits-Standards

In hochautomatisierten Lackierprozessen

Die Situation

In modernen Lackierbetrieben ist die Druckluftqualität entscheidend für optimale Lackierergergebnisse. Verunreinigungen in der Luft können den Zerstäubungsprozess stören und zu ungleichmäßiger Deckkraft sowie höherem Ausschuss führen.

Lackieranlagenhersteller setzen daher Standards für Luftqualität, wie Taupunkt, Öldampfgehalt und Partikelkonzentration.

Die Verantwortung für deren Einhaltung liegt jedoch oft beim Endkunden, was zu erhöhtem technischem Supportbedarf und Frustration führen kann, wenn die Luftqualität die Lackierqualität beeinträchtigt.

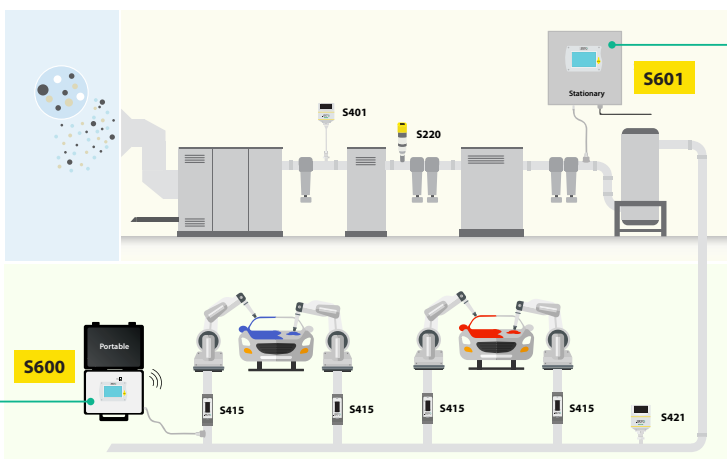
Ansatz

Wie werden die Messtechnik-Lösungen von SUTO iTEC eingesetzt, um die Qualität der Lackierergergebnisse zu sichern?

Die Qualität des Lackierprozesses lässt sich nur durch die Überwachung der Druckluftreinheit sicherstellen. Daher integrieren Lackieranlagenhersteller nun Messgeräte zur Luftqualitätsüberwachung direkt in ihre Maschinen.

Zwei Lösungen sind für derartige Anwendungen vorgesehen:

Erzeugung - Ein stationärer Druckluftreinheitsanalysator (SUTO iTEC S601) wird installiert, um dauerhaft den Taupunkt, Öldampfgehalt und die Partikelkonzentration in der Druckluft zu überwachen.



2 Verbraucher - Mit dem tragbaren Druckluftreinheitsmessgerät SUTO iTEC S600 können Ingenieure die Luftqualität an der Verbrauchsstelle testen und regelmäßig überwachen.

Schlussfolgerung

Die Prozessqualität in der Lackiererei erfordert, dass die zugeführte Druckluft bestimmten Reinheitsstandards entspricht.

Verunreinigungen können nicht nur Produktionsausfälle verursachen, sondern auch die Qualität der Produkte beeinträchtigen und den Ruf des Unternehmens nachhaltig schädigen.

Kontinuierliche Überwachung und regelmäßige Prüfungen sind entscheidend, um Schäden vorzubeugen und eine konstant hohe Produktionsqualität sicherzustellen.

Verwendete Produkte

1



S601 Stationärer Druckluftreinheitsanalysator für 24/7 Qualitätsmessungen

2



S600 Tragbarer Druckluftreinheitsanalysator für direkte Kontrollen und Audits

SUTO

Be smart. Measure it.