

Anwendung

Prüfung der Druckluftqualität mit dem S120 Öldampf-Monitor

Ziel

Erfüllung höherer Druckluftqualitäts-Standards und Sicherung der Produktqualität

Sektor

Kosmetikindustrie

Kunde

Hersteller von kosmetischen Hautpflegeprodukten



Sicherstellung hoher Druckluftqualitätsstandards durch präzise Öldampf-Überwachung

In der Kosmetikindustrie

Überblick

Ein renommiertes Kosmetikunternehmen, das mit Herausforderungen bei der Druckluftqualität konfrontiert war, beauftragte Airtec Global, einen SUTO iTEC-Partner, mit einem umfassenden Luftqualitätsaudit unter Einsatz des SUTO S120 Öldampfmonitors.

Neue Vorschriften für die Luftqualität

Das Kosmetikunternehmen nutzte über 20 Jahre ein ölgeschmiertes Druckluftsystem ohne ausreichende Filtration. Aufgrund neuer Vorschriften zur Druckluftqualität erkannten sie die Notwendigkeit einer gründlichen Überprüfung und Modernisierung des Systems.

Erste Analyse: Feststellung einer erhöhten Öldampfkonzentration

Bei der Druckluftqualitätsanalyse durch Airtec Global unter Einsatz des S120 Öldampf-Monitors wurden besorgniserregend hohe Öldampfkonzentrationen festgestellt.

Die langjährige Nutzung des bestehenden Kompressorsystems ohne adäquate Filtration führte zu einer Anreicherung von Verunreinigungen, die potenziell die Qualität der Kosmetikprodukte gefährdeten.

Prüfung am Einsatzort

Airtec Global, Partner von SUTO iTEC, entwickelte zusammen mit dem Unternehmen eine Lösung. Zunächst wurden Aktivkohle- und Koaleszenzfilter in das System integriert, was die Luftqualität verbesserte, aber noch nicht den neuen Standards entsprach.

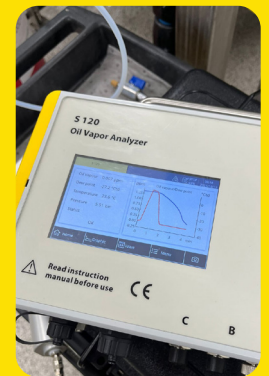
Eine detaillierte Analyse mit dem S120 zeigte, dass Verunreinigungen im Rohrleitungssystem die hohen Messwerte verursachten. Daher wurde eine zusätzliche Filtration an der Entnahmestelle empfohlen, insbesondere Ölnebelabscheidefilter, die die Werte auf den gewünschten Bereich senkten und die Einhaltung der Vorschriften sicherten.

Erfolgsfaktor S120

Der Öldampf-Monitor S120 war entscheidend, um einen höheren Qualitätsstandard für die Druckluft zu erreichen.

Dank seiner präzisen Messwerte konnten wertvolle Erkenntnisse gewonnen werden, die die gezielte Umsetzung von Lösungen ermöglichten.

Ohne die präzisen Daten des S120 wäre es schwierig gewesen, die konkreten Problemstellen aufzufinden und passgenaue Lösungen zu entwickeln.



Schlussfolgerung

Das Kosmetikunternehmen, Airtec und SUTO iTEC optimierten gemeinsam das Druckluftsystem. Durch gezielte Filtration und die präzisen Messwerte des S120 erfüllte das Unternehmen die Luftqualitätsstandards und verbesserte die Produktqualität.

Diese Fallstudie zeigt, wie regelmäßige Luftqualitätsbewertungen und der aktive Ansatz von SUTO iTEC zur Einhaltung der Vorschriften und einer höheren Kundenzufriedenheit führten.

Partner

Airtec Global ist ein führender Anbieter von industriellen Druckluftservices und -lösungen in Nordamerika.

www.airtec.global



Be smart. Measure it.

www.suto-itec.com