

## Anwendung

Überprüfung der Druckluftqualitätsklasse ISO 8573-1 in der pharmazeutischen Fertigungsindustrie.

## Sektor

Pharmaindustrie

## Ziel

Sicherstellung von Druckluftqualitätsstandards nach ISO 8573-1.

## Kunde

Donovan Werke, Mittelamerika



# Einsatz der SUTO iTEC Messtechnik zur Sicherung höchster Druckluftqualität

In der pharmazeutischen Industrie

## Überblick

In der pharmazeutischen Produktion gelten einige der weltweit strengsten Qualitätsstandards für Druckluft. Abweichungen von diesen Vorgaben können erhebliche finanzielle Sanktionen nach sich ziehen oder, im schlimmsten Fall, zu einer Produktkontamination führen.

Die Donovan Werke, ein in Mittelamerika ansässiges Pharmaunternehmen, unterliegt den strengen Qualitätsanforderungen der ISO 8573-1 für Druckluft und muss diese konsequent erfüllen.

## Lösungsansatz

Wie SUTO iTEC-Messinstrumente den Donovan Werken helfen, ihre hohen Standards zu erfüllen?

Die ISO 8573-1 definiert strenge Anforderungen an die Druckluftqualität, um sicherzustellen, dass pharmazeutische Produkte während der gesamten Produktionskette frei von Verunreinigungen bleiben. Für die Donovan Werke bedeutet dies, dass ihre Druckluft vollständig frei von Kondensaten, Feuchtigkeit und Öldämpfen sein muss. Zur Unterstützung bei der Einhaltung dieser Standards empfahl Airtec den Einsatz modernster SUTO iTEC-Messtechnologie.

Um die Druckluftqualität effektiv zu überwachen, installierte Airtec den SUTO iTEC Öldampfsensor S120 und stellte der Donovan Werke ein tragbares Taupunktmessgerät S520 zur Verfügung. Der S120 ermöglicht eine kontinuierliche Überwachung des Öldampfgehalts und informiert das Betriebsteam sofort über Abweichungen. Dies gewährleistet eine schnelle Problemlösung, sei es bei einem Ölleck im Kompressor oder einer Verstopfung im Filtersystem.

Der S520 liefert präzise Einblicke in die Leistung der Druckluftaufbereitungsanlagen, einschließlich Adsorptionstrockner, Kältetrockner und Filter. Diese Kombination aus innovativer Technologie und Echtzeitüberwachung stärkt die Fähigkeit der Donovan Werke, höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten.

## Verwendete Produkte



S120 Restölsensor



S520 Tragbares Taupunktmessgerät

## Fazit

Durch die kontinuierliche Überwachung der Leistung des Druckluftaufbereitungssystems können die Donovan Werke problemlos einen niedrigen Drucktaupunkt aufrechterhalten und einen reibungslosen Betrieb sicherstellen.

Der tragbare Taupunktmonitor S520 unterstützt das Team dabei, die Druckluftqualität noch präziser und häufiger zu überprüfen. Täglich misst das Anlagenpersonal den Taupunkt an verschiedenen Stellen im System, einschließlich schwer zugänglicher Bereiche, und nutzt die detaillierten Daten des S520, um tiefere Einblicke zu gewinnen. So gewährleistet das Unternehmen, dass alle Komponenten des Druckluftsystems – einschließlich Trockner, Filter und Ableiter – optimal funktionieren.

Sollte der S520 bei einer Routinekontrolle einen erhöhten Feuchtigkeitsgehalt feststellen, kann das Team die Ursache schnell identifizieren und beheben. Dadurch werden Probleme wie verstopfte Filter oder ineffiziente Trockner effektiv minimiert. Mit dieser gezielten Herangehensweise bleibt die Druckluftqualität konstant auf höchstem Niveau.

## Partner

Airtec Global ist ein führender Anbieter von industriellen Druckluftdiensten und -lösungen in Nordamerika.



[www.airtec.global](http://www.airtec.global)



Be smart. Measure it.