

Anwendung

Einführung eines Stickstoff-Überwachungssystems

Sektor

Chemische Industrie

Ziel

Verbesserung der Effizienz und Zuverlässigkeit des Stickstoffsystems

Kunde

Chemisches Produktionsunternehmen



Effiziente Produktion mit Echtzeit-Stickstoffkontrolle

In einer chemischen Produktionsanlage

Überblick

Ein US-Chemieunternehmen suchte nach einer präzisen Lösung zur Überwachung des Stickstoffflusses, einer entscheidenden Komponente im Produktionsprozess, trotz schwieriger Bedingungen.

Sie standen vor folgenden Herausforderungen:

- Ungenaue Durchflussmessungen, die zu Unstimmigkeiten im Herstellungsprozess führen
- Probleme bei der Stickstoffkontrolle
- Mangel an Echtzeitdaten zum Stickstoffverbrauch
- Hohe Stickstoffkosten

Lösung

Zur Lösung dieser Herausforderungen implementierte das Chemieunternehmen ein präzises Stickstoff-Durchflussüberwachungssystem von SUTO iTEC.

Mehrere speziell kalibrierte S415 Kompakter Durchflussmesser für Druckluft und Stickstoff (Eco-Inline) wurden dank ihrer kompakten Bauweise und des integrierten Durchflussaufbereiteters flexibel ohne geraden Rohreinlass installiert.

Die Durchflussmesser waren mit dem S331 Datenlogger verbunden, der Echtzeitdaten zur Überwachung und Analyse an das Gebäudemanagementsystem übermittelte.

Verwendete Produkte



S415 Kompakter Durchflussmesser für Druckluft und Stickstoff (Eco-Inline)



S331 Display und Datenlogger mit Gateway und IoT-Funktionen

Ergebnisse

Die Installation der wirtschaftlichen SUTO iTEC S415 Kompakte Durchflussmesser für Druckluft und Stickstoff optimierte die Stickstoffüberwachung deutlich.

Der SUTO iTEC S331 Display und Datenlogger mit Gateway und IoT-Funktionen ermöglichte eine zentrale Datenspeicherung, Überwachung und Analyse, was zu mehreren Verbesserungen führte:

- Bessere Prozesskontrolle und Sicherheit
- Effizienterer Produktionsprozess durch optimale Stickstoffzufuhr
- Echtzeitdaten ermöglichten die sofortige Problembeseitigung
- Erhöhte Sicherheit und Einhaltung von Standards
- Deutliche Kostensenkung durch Optimierungen

Schlussfolgerungen

Die SUTO iTEC S415 Kompakter Durchflussmesser und der SUTO iTEC S331 Display und Datenlogger mit Gateway und IoT-Funktionen erwiesen sich als ideale Lösung zur Stickstoffüberwachung.

Echtzeitdaten ermöglichten es dem Facility-Management, Probleme und Ineffizienzen schnell zu erkennen. Das Unternehmen erzielte erhebliche Kosteneinsparungen und erhöhte die Produktionszuverlässigkeit.

“Wir können nun fundierte Entscheidungen über unseren Stickstoffeinsatz und unsere Produktionsprozesse treffen.”



Be smart. Measure it.