

Anwendung

-100... +20°C td OEM-Taupunktsensor Ersatz für Marken-Trockenlufttrockner

Sektor

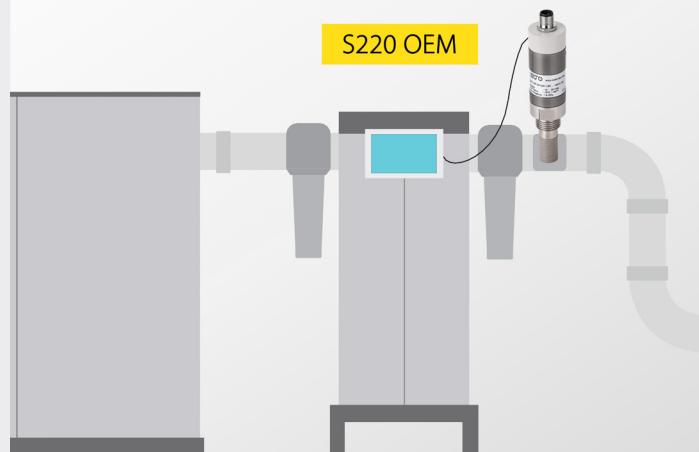
Trocknerproduktion für Industrie und Service

Ziel

Finden Sie einen passenden Ersatzsensor für den OEM-Sensor am Adsorptionstrockner

Kunde

Trocknerhersteller



Umsetzung und Ergebnisse

Die Umstellung auf den SUTO iTEC S220 verlief problemlos. Dank E-Gewinde-Kompatibilität und Plug-&-Play-Analogausgang war die Installation einfach und schnell, wodurch Ausfallzeiten minimiert wurden.

Der neue Sensor verbesserte die Trocknungsbedingungen deutlich, optimierte den Energieverbrauch und sorgte für gleichbleibende Produktqualität.

Schlussfolgerungen

Durch die Einführung des SUTO iTEC S220 OEM-Taupunktsensors konnte das Trocknerhersteller-Unternehmen ihre Probleme bei der Taupunktmessung effektiv lösen. Die Umstellung führte zu bemerkenswerten Verbesserungen der Trocknungseffizienz, der Produktqualität und des Energieverbrauchs.

Diese Fallstudie veranschaulicht, wie strategische Sensorauswahl und innovative Technologie industrielle Prozesse revolutionieren können, und unterstreicht die Bedeutung von Präzision, Stabilität und nahtloser Integration für das Erreichen betrieblicher Spitzenleistungen.



S220 OEM Taupunktsensor (mit UNF-Gewinde)



Be smart. Measure it.

Taupunktmessung optimieren, Trocknungseffizienz steigern

In der Adsorptionstrockner-Herstellerindustrie

Ausgangslage

Ein führender Anbieter von industriellen Trocknungslösungen sah sich mit der Herausforderung konfrontiert, präzise Taupunktmessungen in seinen Trocknungsprozessen durchzuführen. Die Leistungseinschränkungen der vorhandenen eingebauten Taupunktsensoren führten zu uneinheitlichen Trocknungsergebnissen, die die Produktqualität und den Energieverbrauch beeinträchtigten.

Lösung

Nach gründlicher Recherche und Bewertung entschied sich der Trocknerhersteller, seine eingebauten Taupunktsensoren durch den OEM-Taupunktsensor SUTO iTEC S220 zu ersetzen. Der S220 OEM wurde aufgrund seiner überlegenen Leistungsmerkmale und seiner Kompatibilität mit der bestehenden Anlage des Unternehmens ausgewählt:

- **Einfaches Ersetzen:** Die UNF-Gewinde-Kompatibilität des S220 OEM-Sensors ermöglicht einen reibungslosen Austausch und minimiert Produktionsunterbrechungen.
- **Plug & Play-Integration:** Der Analogausgangsanschluss des Sensors (4-20 mA, 2-Draht) vereinfacht die Integration in bestehende Steuersysteme, vereinfacht die Kommunikation und reduziert den Installationsaufwand.
- **Flexibilität bei der analogen Skalierung:** Durch die analoge Skalierung können die Ausgangssignale des Sensors an die spezifischen Anforderungen des Unternehmens an das Steuerungssystem angepasst werden, was die Kompatibilität und die Anpassungsfähigkeit verbessert.
- **Höhere Genauigkeit:** Höhere Genauigkeit, die auch unter schwierigen Betriebsbedingungen präzise Taupunktmessungen gewährleistet.
- **Langfristige Stabilität:** Im Gegensatz zu den vorherigen Sensoren zeigte der S220 OEM eine außergewöhnliche Langzeitstabilität über den gesamten Bereich von -100°C bis +20°C. Dies war entscheidend für die Aufrechterhaltung einer gleichbleibenden Leistung über längere Betriebszeiträume.