

Anwendung

Überwachung der Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1

Ziel

Sicherstellung der Druckluftqualitätsstandards gemäß ISO 8573-1

Sektor

Photovoltaik-Industrie

Kunde

Lianyungang Taiwa New Energy Co.,LTD

Sicherstellung hoher Qualitätsstandards für Druckluft gemäß ISO 8573-1

In der Photovoltaik-Industrie

Übersicht

Lianyungang Taiwa New Energy Co. LTD, ein Hersteller von Solarzellen, stand vor dem Problem einer unzureichenden Druckluft- und Stickstoffversorgung in seinem Produktionsprozess.

Druckluft dient als primäre Quelle für den Antrieb von Produktionsanlagen, während Stickstoff bei der Herstellung von Solarzellen eine entscheidende Rolle spielt. Er wird eingesetzt, um eine reine, sauerstofffreie Atmosphäre zu schaffen, die verhindert, dass Verunreinigungen und Sauerstoff die Integrität der photovoltaischen Materialien beeinträchtigen.

Der S600 tragbare Druckluftreinheits-Analysator von SUTO iTEC erwies sich als ideale Lösung, um Probleme mit der Qualität von Druckluft und Stickstoff sofort zu erkennen und zu beheben.

Erfüllt strenge ISO 8573-Normen

Die Hauptziele waren die Bestätigung, dass die Druckluft- und Stickstoffversorgung den strengen ISO 8573-Normen entspricht, und die Einrichtung einer Echtzeit-Überwachungslösung, um schnell auf Verunreinigungen im Gassystem reagieren zu können.

Dies war notwendig, um den ständigen Beschwerden der Produktionsabteilungen über die schlechte Qualität der Druckluft und des Stickstoffs zu begegnen, die sich nachteilig auf die Produktleistung und -qualität auswirkten.

Echtzeitdaten in der gesamten Fabrik

Zuvor war die Lianyungang Taiwa New Energy Co, LTD bei der Messung der Gasqualität auf Druckluftprüfdienste Dritter mit mehr als 10 Überwachungspunkten angewiesen, was zu erheblichen Zeit- und Kostenaufwand führte.

Die Einführung des S600 tragbaren Luftdruckreinheits-Analysator von SUTO iTEC ermöglichte es dem Photovoltaik-Unternehmen, interne Prüfungen am Point-of-Use durchzuführen.

Dank dieser Fähigkeit konnten die Anlagenbetreiber Verunreinigungsprobleme im Produktions- oder Transportprozess schnell erkennen, was zu einer schnelleren Problemlösung und weniger Ausfallzeiten führte.

Verwendete Produkte

S600 Tragbarer Druckluftreinheits-Analysator mit isokinetischer Probenentnahmestelle



www.suto-itec.com



Ergebnisse

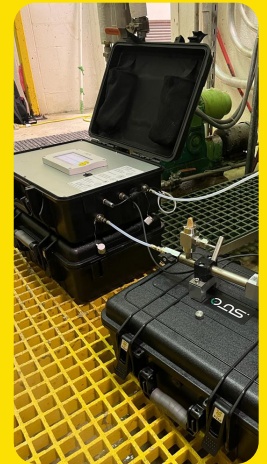
100%ige Sicherung der Druckluftqualität:

Die Implementierung des S600 führte zu einer umfassenden und zuverlässigen Sicherung der Druckluftqualität, die den strengen Standards der ISO 8573-1 entspricht.

Kosteneinsparungen:

Durch den Wegfall externer Prüfdienste erzielte das Unternehmen signifikante

Kosteneinsparungen. Der S600 optimierte nicht nur den Prüfprozess, sondern steigerte auch die finanzielle Effizienz.



Die Rolle der S600 für den Erfolg

Der SUTO iTEC S600 spielte eine wichtige Rolle beim Erreichen der Qualitätsziele von Lianyungang Taiwa New Energy Co., LTD. Seine Mobilität und Echtzeit-Überwachung ermöglichten es dem Unternehmen, die Druckluftqualität proaktiv zu managen, die Einhaltung von Vorschriften sicherzustellen und regelmäßige Vor-Ort-Tests durchzuführen.

Der S600 ist somit ein unverzichtbares Werkzeug, um die Qualitätsstandards in der Photovoltaikindustrie zu gewährleisten und zu übertreffen.



Be smart. Measure it.